

Лист технической информации

Флюс-гель



Для сборки и ремонта печатных плат

Введение

Корпорация Indium производит полную линейку флюс-гелей **TACFlux®**, которая включает в себя флюсы, не требующие отмывки, промывки водой, а также на основе RMA. Его многочисленные применения включают в себя: доработку и ремонт различных электронных узлов и компонентов, крепление компонентов SMT (включая BGA и флип-чип), крепление шариковых выводов BGA, пайку преформ и практически любое применение, где требуется флюс. Время цикла не имеет критического значения, так как флюс-гель **TACFlux®** может осаждаться в течение нескольких часов без ухудшения качества оплавления.

Описание

Флюс-гель TACFlux®007

Флюсы на основе RMA, совместимые с нашей паяльной пастой серии SMQ®51.

Флюс-гель TACFlux®012

Разработанный для сплавов, содержащих индий, этот флюс совместим с нашей паяльной пастой NC-SMQ®80.

Флюс-гель TACFlux®014

Разработан для полной совместимости с паяльной пастой NC-SMQ®92.

Флюс-гель TACFlux®018

Когда для окончательного нанесения требуется влагозащитный слой, можно использовать этот флюс. Он совместим с NC-SMQ®92, и наиболее распространенные влагозащитные покрытия прилипают к его твердому остатку.

Флюс-гель TACFlux®019

Этот водосмываемый продукт предназначен для использования с высокотемпературными сплавами. Рекомендуется минимальная пиковая температура 250 °C. Флюс совместим с паяльной пастой WMA-SMQ®69HT. Остатки флюса после оплавления можно легко очистить обычной деионизованной водой в сочетании с давлением распыления и повышенными температурами.

Флюс-гель TACFlux®020

Данный флюс, обеспечивающий легкое проникновение без забивания корончатых зондов, рекомендуется использовать с нашей популярной паяльной пастой NC-SMQ®92J.

Флюс-гель TACFlux®021

Разработанный для использования с легкоплавкими сплавами BiSn, этот флюс может оплавляться при температуре не менее 170 °C. Совместимая паяльная паста изготовлена с использованием NC-SMQ®81.

Флюс-гель TACFlux®023

Специально разработанный для пайки без свинца, этот флюс можно использовать с нашей бессвинцовой паяльной пастой NC-SMQ®230.

Флюс-гель TACFlux®025-NP (Замена флюс-геля TACFlux®025)

Это флюс для ремонта сплавов Sn63/Pb37, бессвинцовых сплавов и сплавов с высоким содержанием свинца в атмосфере оплавления воздухом или инертным газом. Этот флюс имеет срок годности 3 месяца при хранении при температуре 0-30 °C.

Метод нанесения

Флюс-гель **TACFlux®** можно наносить точками или линиями на нужную подложку, преформу или сферу BGA. Также может быть легко выполнен ракельной печатью или нанесен по трафарету на желаемую площадь, занимаемую компонентом.

Срок годности и хранение

Срок годности всех продуктов флюс-гелей **TACFlux®**, перечисленных в данном паспорте технических данных, за исключением флюс-геля **TACFlux®025-NP**, составляет один год при хранении при температуре 0-30 °C. Флюс-гель **TACFlux®025-NP** имеет срок годности 3 месяца.



ООО «Остек-Интегра»

Оснащение технологическими материалами

121467, Россия, Москва, Партизанская 25, этаж 4, помещение I, комнаты 8, 8А, 8Б, 9, 9А, 9Б, 9В, 10-20, 33
+7 (495) 788-44-44 | ostec-materials.ru | materials@ostec-group.ru



Флюс-гель

Упаковка

Флюс-гель **TACFlux®** выпускается в шприцах по 10 и 30 куб. см или банках по 100 г.

Техническая поддержка

Инженеры корпорации Indium с международным опытом оказывают нашим клиентам всестороннюю техническую помощь. Компетентные во всех аспектах материаловедения применительно к секторам электроники и полупроводников инженеры технической поддержки предоставляют экспертные консультации по свойствам припоя, совместимости сплавов и выбору преформ припоя, проволоке, ленте и пасте. Инженеры технической поддержки корпорации Indium обеспечивают быстрое реагирование на все технические запросы.

Паспорта безопасности

Паспорт безопасности для данного продукта можно найти в Интернете по адресу <http://www.indium.com/sds>

Продукция

Не требует отмычки:

Флюс-гель TACFlux®	Типичная липкость (г)	Типичная вязкость (кПа·с)	Максимальная температура (°C)	Остатки флюса после оплавления (%)	Надежность по J-STD-004	Классификация флюсов	Метод отмычки
007	190	570	310	47	Удовлетворительно	ROL1	Не требующий очистки / полуводный раствор
012	140	220	250	45	Удовлетворительно	ROL0	Не требующий очистки / полуводный раствор
014	141	351	250	45	Удовлетворительно	ROL0	Не требующий очистки / полуводный раствор
018	160	255	250	36	Удовлетворительно	ROL0	Не требующий очистки / полуводный раствор
020	175	470	250	45	Удовлетворительно	ROL0	Не требующий очистки / полуводный раствор
021	225	365	230	56	Удовлетворительно	ROL0	Не требующий очистки / полуводный раствор
023	225	410	300	42	Удовлетворительно	ROL1	Не требующий очистки / полуводный раствор

Смывается водой:

Флюс-гель TACFlux®	Типичная липкость (г)	Типичная вязкость (кПа·с)	Максимальная температура (°C)	Остатки флюса после оплавления (%)	Надежность по J-STD-004	Классификация флюсов	Метод отмычки
019	175	500	325	45	Удовлетворительно	ORM0	Вода
025-NP	800	10*	370	47	Удовлетворительно	ORM0	Вода

* Конус-плоскость по Брукфильду (CP51, 5 об/мин, 5 минут, 25 °C)

Вся информация предназначена только для справки.

Не используется в качестве технических характеристик поступающей продукции.



ООО «Остек-Интегра»

Оснащение технологическими материалами

121467, Россия, Москва, Партизанская 25, этаж 4, помещение I, комнаты 8, 8А, 8Б, 9, 9А, 9Б, 9В, 10-20, 33
+7 (495) 788-44-44 | ostec-materials.ru | materials@ostec-group.ru