

Лист технической информации СОЛИУС

Флюс-гели Солиус

Общее описание

Флюс-гели Солиус могут применяться для решения различных задач при производстве электронной аппаратуры. Флюс-гели сочетают в себе преимущества клеев для поверхностного монтажа и флюсов для пайки. Благодаря высокой склеивающей способности флюс-геля компоненты удерживаются на своих местах до завершения процесса пайки. Оптимально использовать эти флюсы с существующими финишными покрытиями без добавления припоя, однако, при необходимости можно добавить дополнительный припой, например, в виде проволоки. Флюс-гели можно наносить с помощью дозирующих устройств, методом трафаретной печати. Все флюс-гели Солиус демонстрируют исключительную склеивающую способность, отличные характеристики смачивания, обеспечивают широкое технологическое окно и гарантируют высокую степень совместимости с финишными покрытиями большинства печатных плат.

Стандартные сферы применения:

- Восстановительные и мелкие ремонтные работы
- Пайка и ремонт BGA компонентов
- Пайка Flip Chip

Доступны различные типы флюс-гелей для целого ряда возможных сфер применения.

Типы флюсов

Флюс-Гель Солиус	Типы флюса	Класс согласно J-STD-004	Применение
ФГ-10	Не требует отмывки	ROL1	Оловянно-свинцовые (SnPb) припои и припои с высоким содержанием свинца (более 90 % свинца)
ФГ-20	Не требует отмывки	RELO	Высокая надежность. Особенно подходит для припоев, не содержащих свинца
ФГ-40	Не требует отмывки	RELO	Высокая надежность, незначительные остатки, пригоден как для свинцовых сплавов, так и для сплавов, не содержащих свинца
ФГ-559	Не требует отмывки	RELO	Прозрачные незначительные остатки
ФГ-388	Не требует отмывки	RELO	Повышенная активация. Подходит для оловянно-свинцовых (SnPb) припоев и припоев, не содержащих свинца
ФГ-18	Не требует отмывки	ROL0	Широкое применение. Подходит для оловянно-свинцовых (SnPb) припоев и припоев, не содержащих свинца

Применение

Флюс-гели идеально подходят для ремонтных работ. Эти флюсы можно экономно наносить с помощью шприцев-дозаторов. При использовании трафаретной печати в процессе одной операции печати флюс-гель может наноситься на большую площадь покрытия. При отсутствии строгих требований флюс-гели можно наносить вручную.

Очистка

Очистка инструментов может выполняться с применением изопропилового спирта или в установка автоматической очистки трафаретов. Остатки флюс-гелей рекомендуется отмывать с помощью отмывочных жидкостей Гидронол.





Флюс-гели Солиус

Упаковка

Шприцы	10 куб. см (10 г) и 30 куб. см (30 г)
Картридж	6 унций (150 г)
Банки	90, 100 и 180 г

Хранение и срок годности

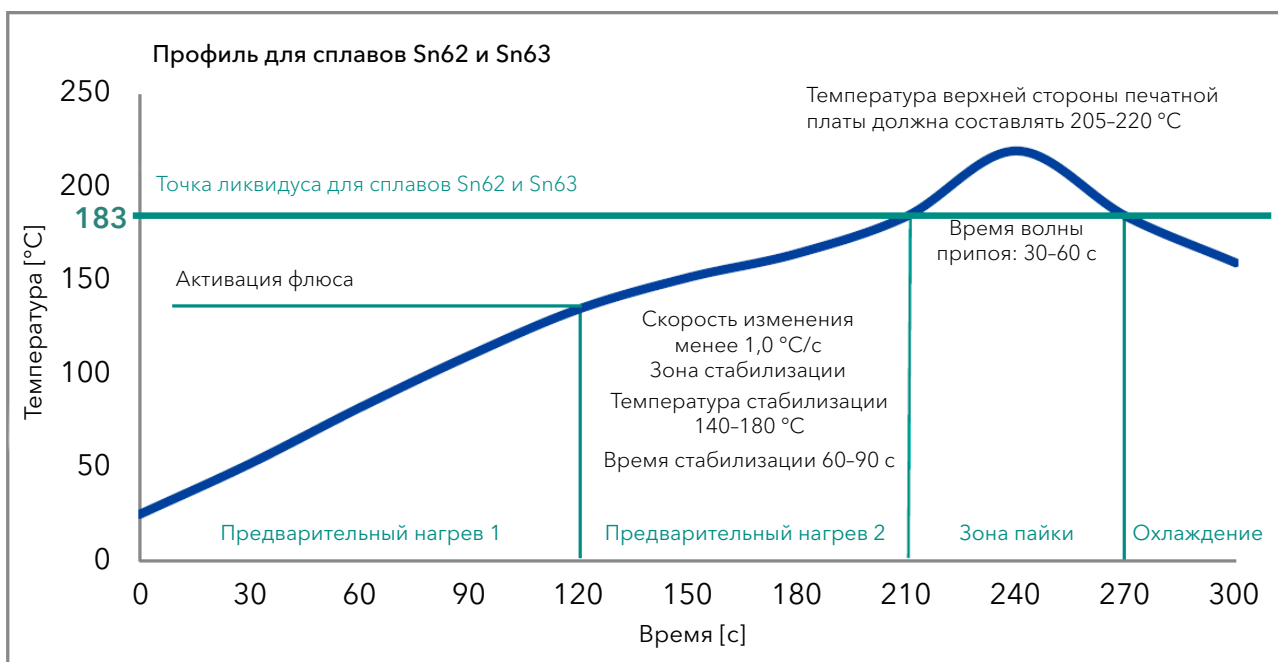
Банки	12 месяцев в оригинальной нераспечатанной упаковке при температуре хранения в диапазоне от 0 до 30 °C
Картридж и шприцы	Не более 12 месяцев в диапазоне температур от 0 до 30 °C

Шприцы и картриджи следует хранить в вертикальном положении дозирующими насадками вниз. Перед открытием упаковочной тары следует подождать, чтобы материал достиг комнатной температуры. Не допускайте заморозки флюс-гелей.

Профили пайки

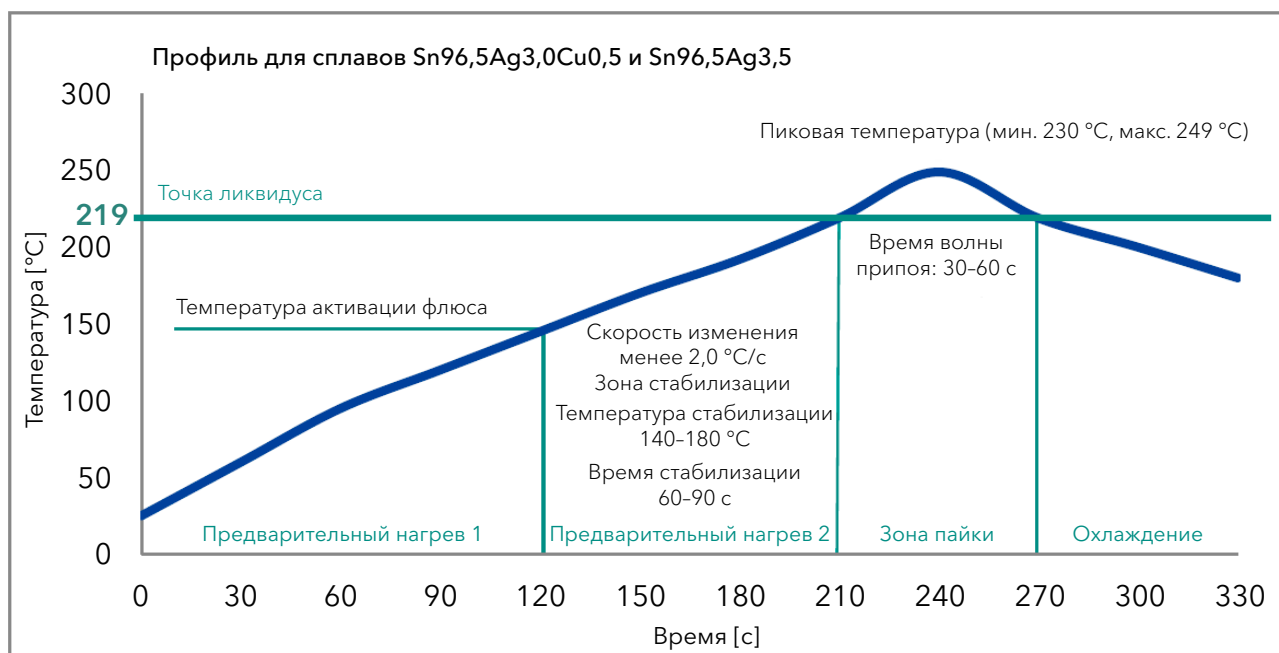
Профили пайки, приведенные ниже, можно использовать в качестве отправной точки для оптимизации отдельных процессов пайки.

Важная информация. Вышеизложенная информация была составлена на основе данных, доступных автору на момент печати. Технические данные, представленные в настоящем документе, соответствуют свойствам рассматриваемого материала, однако не могут применяться для подготовки спецификации, поскольку предназначены только для использования в справочных целях.





Флюс-гели Солиус



Техническая и клиентская поддержка

Инженеры компании ООО «Остек-Интегра», обладающие международным опытом, оказывают нашим клиентам всестороннюю техническую помощь. Инженеры технической поддержки, компетентные во всех аспектах материаловедения применительно к секторам электроники и полупроводников, предоставляют экспертные консультации по свойствам припоя, совместимости сплавов и выбору преформ припоя, проволоки, лент и паст. Инженеры технической поддержки компании ООО «Остек-Интегра» обеспечивают быстрое реагирование на все технические запросы.

