

Техническое описание

СОЛИУС

СОЛИУС ФВ-7743

Флюс на водной основе, без содержания летучих органических соединений

Введение

Солиус ФВ-7743 — это улучшенный флюс, оказывающий меньшее воздействие на медные сплавы и не требующий отмывки, специально разработанный для пайки волной припоя и селективной пайки, а также электронных сборок выводного монтажа.

Солиус ФВ-7743 — это негорючий состав на водной основе, не содержащий летучих органических соединений (ЛОС) и исключая особый требования к хранению. Широкое технологическое «окно» обеспечивает отличную пайку на труднопаеваемых сборках и уменьшает образование шариков припоя.

Особенности

- Превосходное поверхностное смачивание
- Исключение отмывки
- Широкое технологическое «окно»
- Использование с процессами сборки без свинца и сплавами SnPb
- Поверхностное сопротивление изоляции в соответствии с IPC J-STD-004A

Физические свойства

Испытание	Результат
Цвет	Прозрачный
Удельная плотность при 20 °C	1,01
Кислотное число	36
Количество твердых частиц	6.06%
Температура вспышки (°C)	Нет
Тип флюса по J-STD-004A	ORL0
Срок хранения	24 месяца

Безопасность

Солиус ФВ-7743 — это негорючий материал. При обращении с этим материалом следует соблюдать стандартные меры предосторожности.

Технологические рекомендации

Для достижения наилучших результатов Солиус ФВ-7743 следует наносить ультразвуковым распылителем. Температура верхней печатной платы может варьироваться в диапазоне 110–135 °C в зависимости от возможностей оборудования и требований к сборке. Контакт с волной припоя может длиться до 5 секунд. Температуру предварительного нагрева следует регулировать, чтобы обеспечить полное удаление воды перед контактом с волной припоя.

Поскольку Солиус ФВ-7743 на водной основе, он не требует частого контроля кислотного числа. Если требуется разбавление, следует использовать деионизованную воду.

Солиус ФВ-7743 может замерзнуть при воздействии температуры ниже 0 °C. Если флюс замерзнет, его необходимо разморозить при комнатной температуре до оттаивания и перемешать. Замерзание не влияет на свойства материала.



ООО «Остек-Интегра»

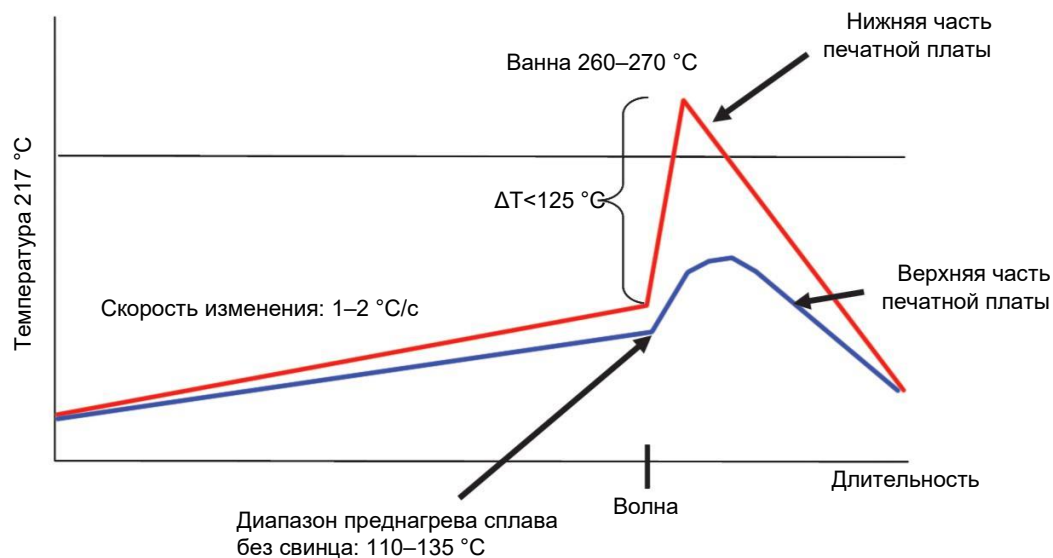
Оснащение технологическими материалами

121351, Россия, Москва, Партизанская, 25, этаж 4, помещение I, комнаты 8, 8А, 8Б, 9, 9А, 9Б, 9В, 10-20, 33
+7 (495) 788-44-44 | ostec-materials.ru | materials@ostec-group.ru



Солиус ФВ-7742

Рекомендуемый профиль для бессвинцовой волны припоя



Техническая поддержка

Инженеры ООО «Остек-Интегра» с международным опытом оказывают нашим клиентам всестороннюю техническую помощь. Компетентные во всех аспектах материаловедения применительно к секторам электроники и полупроводников инженеры технической поддержки предоставляют экспертные консультации по преформам припоя, проволоке, ленте и пасте. Инженеры технической поддержки ООО «Остек-Интегра» обеспечивают быстрое реагирование на все технические запросы.



ООО «Остек-Интегра»

Оснащение технологическими материалами

121351, Россия, Москва, Партизанская, 25, этаж 4, помещение I, комнаты 8, 8А, 8Б, 9, 9А, 9Б, 9В, 10-20, 33
+7 (495) 788-44-44 | ostec-materials.ru | materials@ostec-group.ru