

Лист технической информации

Флюс для пайки волной припоя WF-7742



Без содержания летучих органических соединений (VOC-Free)

Введение

WF-7742 – это флюс без содержания летучих органических соединений (ЛОС), не требующий отмывки, специально разработанный для пайки волной припоя без свинца поверхностного монтажа, смешанной технологии и электронных сборок выводного монтажа.

WF-7742 – это негорючий состав на водной основе, значительно снижающий выбросы ЛОС и исключающий особые требования к хранению. Широкое технологическое «окно» обеспечивает отличную пайку на труднопаяемых сборках и уменьшает образование шариков припоя.

Особенности

- Превосходное поверхностное смачивание
- Исключение отмывки
- Широкое технологическое «окно»
- Использование с процессами сборки без свинца и сплавами SnPb
- Поверхностное сопротивление изоляции в соответствии с IPC J-STD-004A

Физические свойства

Испытание	Результат
Цвет	Прозрачный
Удельная плотность	
при 25 °C (77 °F)	1,014
при 15,5 °C (60 °F)	1,014
Кислотное число	36
Количество твердых частиц	5.76%
Температура вспышки (°F TCC)	Нет
Тип флюса по J-STD-004A	ORL0
Срок хранения	18 месяцев с даты производства

Упаковка

- 5-галлонные контейнеры
- 55-галлонные бобины

Безопасность

WF-7742 – это негорючий материал. При обращении с этим материалом следует соблюдать стандартные меры предосторожности.

Технологические рекомендации

Для достижения наилучших результатов **WF-7742** следует наносить ультразвуковым распылителем. Температура верхней печатной платы может варьироваться в диапазоне 110-135 °C в зависимости от возможностей оборудования и требований к сборке. Контакт с волной припоя может длиться до 5 секунд. Температуру предварительного нагрева следует регулировать, чтобы обеспечить полное удаление воды перед контактом с волной припоя.

В качестве исходной точки следует применять тонкое равномерное осаждение твердых частиц флюса в количестве 1000-1500 микрограммов на квадратный дюйм.

Поскольку **WF-7742** на водной основе, он не требует частого контроля кислотного числа. Если требуется разбавление, следует использовать деионизованную воду.

WF-7742 может замерзнуть при воздействии температуры ниже 0 °C (32 °F). Если флюс замерзнет, его необходимо разморозить при комнатной температуре до оттаивания и перемешать. Замерзание не влияет на свойства материала.

Техническая поддержка

Инженеры корпорации Indium с международным опытом оказывают нашим клиентам всестороннюю техническую помощь. Компетентные во всех аспектах материаловедения применительно к секторам электроники и полупроводников инженеры технической поддержки предоставляют экспертные консультации по преформам припоя, проволоке, ленте и пасте. Инженеры технической поддержки корпорации Indium обеспечивают быстрое реагирование на все технические запросы.

Паспорта безопасности

Паспорт безопасности для данного продукта можно найти в Интернете по адресу <http://www.indium.com/sds>



ООО «Остек-Интегра»

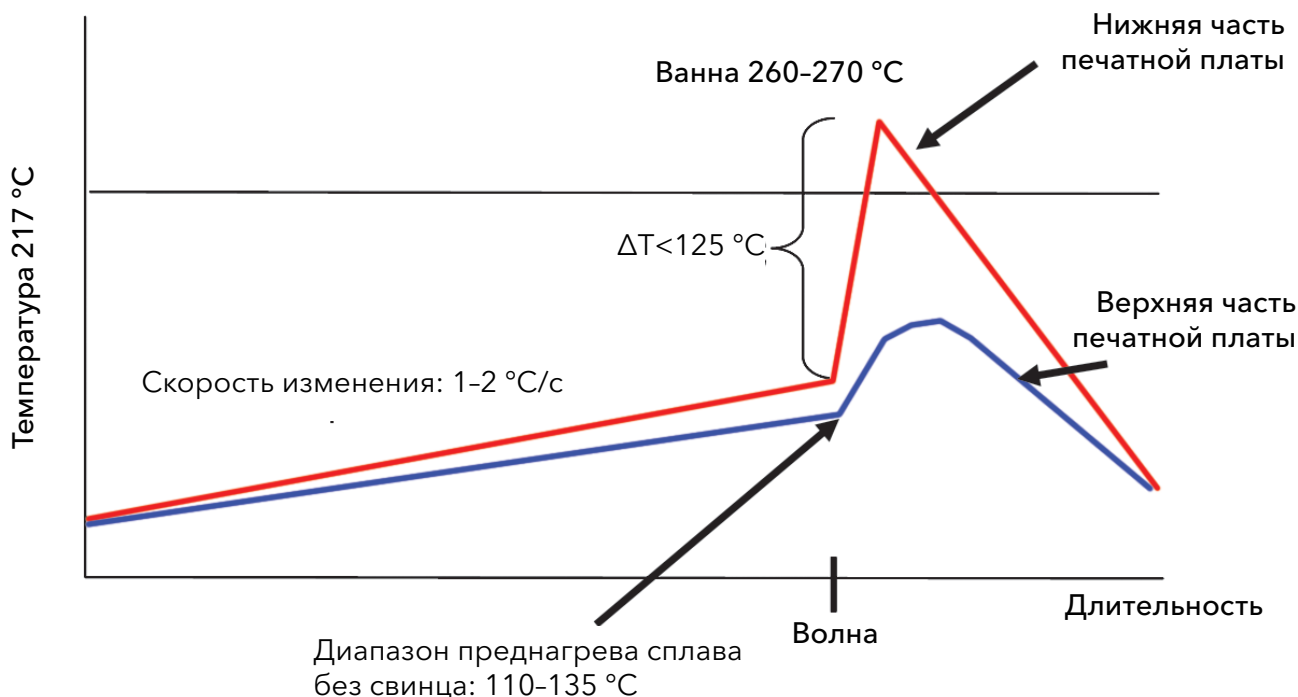
Оснащение технологическими материалами

121467, Россия, Москва, Партизанская 25, этаж 4, помещение I, комнаты 8, 8А, 8Б, 9, 9А, 9Б, 9В, 10-20, 33
+7 (495) 788-44-44 | ostec-materials.ru | materials@ostec-group.ru



WF-7742

Рекомендуемый профиль для бессвинцовой волны припоя



IPC Испытание поверхностного сопротивления изоляции остатков флюса

Методика испытаний	Печатные платы	24 часа*	96 часов*	168 часов*
IPC-B-24	Контроль	$2,95 \times 10^{13}$	$2,08 \times 10^{13}$	$1,56 \times 10^{13}$
	Шаблон сверху	$8,93 \times 10^9$	$9,10 \times 10^9$	$6,28 \times 10^9$
	Шаблон снизу	$1,32 \times 10^9$	$2,71 \times 10^9$	$3,19 \times 10^9$

* Все показания в омах

IPC ECM/Telcordia EM Испытание сопротивления

Методика испытаний	Печатные платы	96 часов*	596 часов*
IPC-B-25A	Контроль	$9,97 \times 10^{10}$	$9,03 \times 10^{10}$
	Шаблон сверху	$3,88 \times 10^{10}$	$1,16 \times 10^{11}$
	Шаблон снизу	$5,23 \times 10^9$	$3,62 \times 10^{11}$

* Все показания в омах

Telcordia GR-78 Испытание поверхностного сопротивления изоляции остатков флюса

Методика испытаний	Печатные платы	Изначальное показание*	Конечное показание*
IPC-B-25A	Контроль	$8,69 \times 10^{12}$	$1,40 \times 10^{13}$
	Шаблон сверху	$3,20 \times 10^{11}$	$7,02 \times 10^{11}$
	Шаблон снизу	$6,75 \times 10^{11}$	$4,72 \times 10^{11}$

* Все показания в омах

Вся информация предназначена только для справки.

Не используется в качестве технических характеристик поступающей продукции.

Флюс для пайки волной припоя WF-7742

Без содержания летучих органических соединений (VOC-Free)



ООО «Остек-Интегра»

Оснащение технологическими материалами

121467, Россия, Москва, Партизанская 25, этаж 4, помещение I, комнаты 8, 8А, 8Б, 9, 9А, 9Б, 9В, 10-20, 33
+7 (495) 788-44-44 | ostec-materials.ru | materials@ostec-group.ru