Информация о продукте

DOW CORNING

Грунтовочные составы

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Продукт может наноситься на большинство металлов, стекло, керамику, бетон или кирпич, и некоторые пластики (включая FR-4).
- Продукт увеличивает адгезию многих силиконовых составов, отверждаемых как при комнатной температуре, так и при нагреве

Dow Corning® PR-1200 RTV Prime Coat (грунтовочный состав, отверждающийся при комнатной температуре)

Однокомпонентый, прозрачный грунтовочный состав, диспергированный в нафте, повышает сцепление с поверхностью/адгезию силиконовых материалов, отверждаемых как при комнатной температуре, так и при нагреве, при их нанесении на ряд металлов, керамику, стекло, бетон или кирпич, и конструкционные пластики.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

- Наносится очень тонким, однородным слоем посредством протирания, погружения или распыления.
- Во избежание формирования слишком толстого слоя, избыток продукта следует вытереть с поверхности.
- Во избежание нанесения избыточного количества продукта, последний может быть разбавлен растворителем в 2-4 раза.

СТАНДАРТНЫЕ СВОЙСТВА

Разработчикам спецификаций: перед составлением спецификаций на данный продукт, просим Вас связаться с местным отделом продаж Dow Corning или службой Global Dow Corning Connection.

Свойство	Ед. изм.	Значение
Содержание нелетучих соединений	%	4,9
Адгезия: прочность на отрыв, 180 градусов (алюминий)	фунтов/дюйм H/cm^2	37 25,5
Срок хранения при 35°C	мес.	18

ОПИСАНИЕ

Фирменные грунтовочные составы и усилители адгезии Dow Corning представляют собой разбавленные растворы силановых связывающих агентов и других активных компонентов. Составляющие, взаимодействующие с поверхностью, обычно следует наносить очень тонким слоем для обеспечения лучшего сцепления. Растворители, входящие в состав данных продуктов, позволяют наносить активные компоненты в виде тонкой, однородной пленки, а также повышают степень чистоты поверхности, и, в некоторых случаях, способствуют проникновению активных компонентов вглубь материала. Грунтовочные составы можно использовать для повышения гибкости технологии, снижения суммарных затрат, повышения надежности электронных систем. Это достигается увеличением адгезии на дешевых материалах или снижением температуры процесса (что, помимо прочих преимуществ, позволяет снизить затраты на энергию).

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Данные продукты следует наносить очень тонким, однородным слоем методом протирания, погружения или распыления.

Избыток материала следует удалить с поверхности протиранием (об избытке можно судить по формированию белой, мелоподобной поверхности). При нанесении погружением или распылением может быть целесообразно разбавить состав растворителем в 2-4 раза во избежание формирования избытка. К ветоши, которой обрабатывается поверхность, следует добавлять очиститель/грунтовку каждые 3-5 минут, чтобы с материалом постоянно контактировал только свежий состав.

Подготовка поверхности

Активные компоненты должны тщательно смочить и покрыть поверхность материала. Лля повышения взаимолействия и увеличения прочности связи можно применить мягкую абразивную обработку, очистку растворителем, обработку плазмой или коронным разрядом и другие средства подготовки поверхности. В целом, во всех случаях, когда возможно, рекомендуется легкая абразивная обработка поверхности: это позволяет хорошо очистить поверхность и повышает площадь сцепления. Также, поверхности следует очистить и/или обезжирить фирменными очистителями Dow Corning (Dow Corning® brand OS Fluids) либо нафтой, уайт-спиритом, метилэтилкетоном (МЭК) или другими растворителями, подходящими для удаления смазки и других типов загрязнения, которые могут присутствовать на поверхности.

Заключительная обработка поверхности ацетоном или изопропиловым спиртом также может улучшить состояние поверхности. При этом, одни технологии очистки могут дать лучший результат по сравнению с другими. Пользователь должен самостоятельно выбрать технологию, наиболее подходящую для конкретной ситуации. Для поверхностей с особенно плохим сцеплением, возможно, потребуется повышение активности поверхности воздействием на материал химических травящих соединений или окислителей, или посредством УФ-облучения, коронного разряда, плазмы или пламени. Перед тем, как наносить грунтовку, необходимо дождаться полного испарения очищающих растворителей.

Обработка / отверждение

Для отверждения рассматриваемых продуктов требуется наличие атмосферной влаги. Обычно, при комнатной температуре и относительной влажности от 20 до 90%, отверждение занимает 1-2 ч. Чем ниже температура и/или относительная влажность, тем больше время отверждения. Затвердевание можно ускорить мягким нагревом, но при этом не рекомендуется поднимать температуру выше 60°С (140°F). После нанесения растворитель, входящий в состав продукта, как правило, быстро испаряется, после чего начинается реакция активных компонентов с атмосферной влагой и поверхностью материала. Чтобы обеспечить наилучшее сцепление, следует учитывать: различные значения температуры и влажности требуют различного времени отверждения. Пользователь должен сам определить наиболее оптимальное время и другие параметры отверждения. Выбранный силиконовый эластомер следует наносить на поверхность после полного отверждения грунтовочного состава или усилителя адгезии.

УПАКОВКА

Как правило, грунтовочные составы и усилители адгезии Dow Corning поставляются в контейнерах объемом 1 галлон (3,8 л), 13,5 жидких унций (400 мл), или 1 пинта (473 мл) (объем нетто). Не все типы продуктов поставляются во всех указанных вариантах упаковки, в то же время для некоторых продуктов (и некоторых фасовок) существуют дополнительные типы упаковки.

УСЛОВИЯ И СРОКИ ХРАНЕНИЯ

Срок годности определяется датой «Использовать до» ("Use Before") на ярлыке продукта. Для достижения лучших результатов, грунтовочные составы и усилители адгезии Dow Corning следует хранить при температурах ниже 32°С (90°F). Необходимы меры предосторожности для предотвращения контакта влаги с данными составами. Контейнеры

должны быть плотно закрытыми, иметь минимальный воздушный зазор. Для увеличения срока годности частично заполненные контейнеры следует продувать сухим воздухом или другим газом (например, азотом). Небольшие количества продукта, предназначенного для немедленного использования, следует переливать в чистые, сухие емкости и утилизировать по завершении работы. Не следует использовать состав, который приобрел молочный цвет или содержит большое количество белого осадка (это свидетельствует о попадании большого количества атмосферной влаги). При многократном открывании контейнера на внутренней поверхности крышки могут образоваться белые отложения, при этом свойства состава в объеме не изменяются.

ИНФОРМАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОМУ ОБРАЩЕНИЮ

ОП RИЏАМЧОФНИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРОДУКТА, НЕОБХОДИМАЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИИ, НЕ ВКЛЮЧЕНА В ДАННЫЙ ДОКУМЕНТ. ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПРОДУКТА СЛЕДУЕТ ОЗНАКОМИТЬСЯ С ПАСПОРТАМИ БЕЗОПАСНОСТИ НА ПРОДУКТЫ (МАТЕРИАЛЫ), И МАРКИРОВКОЙ КОНТЕЙНЕРОВ, СОДЕРЖАЩЕЙ СВЕДЕНИЯ ПО БЕЗОПАСНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ, О ФИЗИЧЕСКОЙ ОПАСНОСТИ И ОПАСНОСТИ ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ. ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ НА МАТЕРИАЛ МОЖНО СКАЧАТЬ С CAЙTA DOW CORNING (WWW.DOWCORNING.COM) ИЛИ ПОЛУЧИТЬ ОТ ПРЕДСТАВИТЕЛЯ КОМПАНИИ, ИЛИ ОТ ДИСТРИБЬЮТОРА, ИЛИ ПОЗВОНИВ В МЕЖДУНАРОДНЫЙ ОТДЕЛ СВЯЗИ (GLOBAL DOW CORNING CONNECTION).

ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОХРАНЕ ЗДОРОВЬЯ И ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Для оказания поддержки заказчикам по вопросам безопасности продукта, Dow Corning имеет развитую систему сопровождения продуктов (Product Stewardship), а также группу, занимающуюся вопросами безопасности продуктов и их соответствия нормативным документам (PS&RC), включающую специалистов по каждому из направлений, деятельности компании.

Более подробную информацию см. на нашем сайте (www.dowcorning.com), или же, Вы можете получить консультацию у Вашего местного представителя компании.

ОГРАНИЧЕНИЯ

Данные продукты не проходили испытаний и не были рекомендованы для медицинского или фармацевтического применения.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ: ИЗУЧИТЬ ВНИМАТЕЛЬНО

Информация, содержащаяся в данном документе, собрана из достоверных источников и считается точной. Однако, поскольку условия и методы использования наших продуктов не контролируются нами, данную информацию нельзя считать адекватной заменой испытаний, которые следует провести заказчику, чтобы убедиться в безопасности, эффективности и полной пригодности продуктов Dow Corning для своих нужд.

Предложения по использованию продуктов не следует воспринимать в качестве разрешения на нарушение чьих-либо авторских прав.

Единственная гарантия Dow Corning заключается в гарантии соответствия продукта компании товарным спецификациям на момент поставки.

Единственным вариантом реализации гарантии для заказчика является компенсация в размере закупочной цены или замена любого продукта, если его свойства не соответствуют гарантийным.

DOW CORNING В ОСОБЕННОСТИ ПОДЧЕРКИВАЕТ ОТСУТСТВИЕ КАКИХ-ЛИБО ДРУГИХ, ЯВНО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ В ОТНОШЕНИИ ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКТА ДЛЯ КАКОГО-ЛИБО ОСОБЕННОГО СПОСОБА ПРИМЕНЕНИЯ ИЛИ В ОТНОШЕНИИ ИЗВЛЕЧЕНИЯ КОММЕРЧЕСКОЙ ВЫГОДЫ (ИЗ ТАКОГО ПРИМЕНЕНИЯ).

DOW CORNING HE HECET ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА СЛУЧАЙНЫЕ ИЛИ КОСВЕННЫЕ УБЫТКИ.

Для получения более подробной информации

Для того, чтобы узнать больше о данном продукте и других продуктах компании, посетите сайт Dow Corning Electronics (www.dowcorning.com/electronics).

We help you invent the future. ^{ТМ} («мы помогаем Вам изобретать будущее)

dowcorning.com

АМРМ030-10 20 января, 2010 № 11-1766-01