

Компаунды для электроники и электротехники

Редалид 1875 А/В

Двухкомпонентный мягкий гель-эластомер.

Редалид 1875 А/В - двухкомпонентный силиконовый гель, отверждаемый при комнатной температуре. Полимеризация может быть ускорена нагревом (не более 150 °С).

Поставляется в виде двух компонентов, которые после смешивания отверждаются в прозрачный, эластичный, самовосстанавливающийся материал. Полимеризация происходит без образования тепла.

Преимущества

- Удобный коэффициент смешивания 1:1, низкая вязкость.
- Отверждение при комнатной температуре.
- Очень быстрая динамика отверждения при повышенных температурах.
- Липкая и эластичная поверхность.
- Высокая прочность на растяжение.

Характеристики

Компоненты

Внешний вид	Маловязкая жидкость	Маловязкая жидкость
Цвет	Прозрачный	Прозрачный
Вязкость при 25 °С	Около 1000 мПа·с	Около 900 мПа·с
Плотность при 25 °С	0,99 г/см ³	0,99 г/см ³
Доля, г/см ³ при 25 °С	0,99	0,99
Способ распределения	Инжекционное формование	Инжекционное формование

Смешанные компоненты

Отношение смеси	А:В = 100:100 по объему
Вязкость после смешивания	Около 1000 мПа·с
Время жизни	50±10 минут при 25 °С
Время отверждения	10 часов при 25 °С

Отвержденный состав

Внешний вид	
Проникновение, 1/мм	75±10
Диэлектрическая прочность, кВ/мм	25
Объемное удельное сопротивление, Ом·см	1,0 x 10 ¹⁵
Диэлектрическая постоянная при 1 МГц	2,8
Диапазон температур для использования	-60 - 260 °С

Испытания при 25 °С после отверждения в течение 7 дней при комнатной температуре.





Редалид 1875 A/B Оптический силиконовый заливочный компаунд

Обработка

Смешивание двух компонентов

Компоненты Редалид 1875 A/B смешиваются по весу в соотношении 1:1,

Два компонента необходимо тщательно перемешать вручную или с использованием электрического или пневматического миксера, чтобы свести к минимуму внесение воздуха и избежать любого повышения температуры.

Можно также использовать смесительно-дозировочное оборудование.

Обработка смеси

Смесь следует дегазировать, желательно при 30-50 мбар, чтобы полностью удалить захваченный воздух. Если используется дозирующая машина, то два компонента дегазируются отдельно, до смешивания.

Силиконовая смесь расширяется в 3-4 раза по сравнению с исходным объемом, и пузырьки поднимаются на поверхность. Они постепенно исчезают, и смесь возвращается к исходному объему через 2-3 минуты. Следует выждать несколько минут, чтобы дегазация завершилась, затем кратко применить вакуум. После этого продукт готов к заливке самотеком или под низким давлением.

Примечание: вакуумирование заметно ускоряет дегазацию. Рекомендуется использовать емкость с высоким отношением диаметра к высоте (в 3-4 раза больше высоты).

Полимеризация

Состав полимеризуется при комнатной температуре. Отверждение может замедляться при низких температурах и, наоборот, ускоряться при воздействии тепла.

Контакт с некоторыми материалами может замедлять отверждение веществ, вулканизируемых при комнатной температуре. Перечень этих материалов:

- натуральные каучуки, вулканизированные серой;
- вулканизированные при комнатной температуре эластомеры, катализируемые солями металлов, например, соединения олова;
- ПВХ, стабилизированный солями олова и добавками;
- эпоксидная смола, катализируемая аминами;
- некоторые органические растворители, например, кетоны, спирты, эфиры и т. д.

В сомнительных случаях рекомендуется провести испытание основы: нанести небольшое количество силиконовой смеси на небольшую область.

Хранение и упаковка

Редалид 1875 A/B необходимо использовать в течение 12 месяцев со дня изготовления.

Чтобы сохранить наилучшие свойства, рекомендуется строго соблюдать следующие указания:

- хранить заводскую упаковку плотно закрытой, при температуре от -30 °C до 25 °C;
- использовать продукт сразу же после вскрытия упаковки.

Редалид 1875 A/B поставляется в емкостях 10 кг / 10 кг. При необходимости можно заказать другие емкости.

Информация по технике безопасности

В данный документ информация по безопасности продукта не включена. Прежде чем пользоваться продуктом, изучите относящиеся к нему указания по технике безопасности, а также этикетки и надписи на упаковке. Информацию по безопасности продукта можно получить, обратившись в компанию Остек-Интегра по электронной почте: materials@ostec-group.ru или по телефону: +7 (495) 788-44-44.

Сертификат гарантии качества - тщательно изучить

Наша компания гарантирует, что характеристики продукта и сведения по его использованию, приведенные в данном документе, являются точными и надежными. Тем не менее, прежде чем пользоваться продуктом, следует проверить его рабочие характеристики, убедиться в безопасности использования и т. д. Приведенные в данном документе рекомендации могут оказаться неприменимыми в некоторых странах.

За исключением случаев, когда компания выдает письменный сертификат соответствия какой-либо конкретной потребности, компания гарантирует только то, что приведено в брошюре, прилагаемой к продукту при продаже, и не дает гарантий пригодности для каких-либо других целей. Ответственность компании ограничивается исключительно возмещением стоимости или заменой продукта, если он оказывается несоответствующим приведенным требованиям. Компания явным образом отказывается от какой-либо ответственности за несчастные случаи.

