

Лист технической информации

СОЛИУС

Солиус ФВ-1

Флюс на водной основе, не требующий отмывки

Введение

Солиус ФВ-1 – это флюс на водной основе, не требующий отмывки, который разработан для пайки волной припоя компонентов поверхностного монтажа и компонентов, монтируемых в отверстия. Флюс выдерживает более продолжительное время и более высокую температуру на этапе активации, что необходимо для бессвинцовой технологии пайки, по сравнению с другими флюсами. Его использование позволяет обеспечить высокое качество пайки без образования шариков припоя и сводит к минимуму перемычки и сосульки припоя. Флюс Солиус ФВ-1 обладает прекрасной смачиваемостью и способностью проникать в сквозные металлизированные отверстия. Пригоден для пайки припоями олово/медь, олово/серебро/медь, а также припоями из группы сплавов олово/свинец.

Применение и технологический процесс

Флюс Солиус ФВ-1 пригоден для нанесения методом распыления. Распыление обеспечивает равномерное нанесение флюса по всей поверхности платы и меньший расход. Для получения высокого качества паяных соединений количество основы флюса (твердых частиц), наносимого на печатную плату, должно находиться в диапазоне 155–400 мг/см². Предварительный подогрев печатной платы рекомендуется проводить при температуре до 149 °С. Скорость конвейера должна быть такой, чтобы время контакта печатного узла с волной припоя составило 5 секунд. Флюс Солиус ФВ-1 показывает хорошие результаты при пайке в системах как с одинарной (ламинарной) волной, так и с двойной волной припоя. Стандартная скорость конвейера при использовании этого флюса составляет 0,91–1,83 метра в минуту.

Основные технические параметры

Показатель	Значение
Цвет	Прозрачный
Плотность (г/см ³ при 25 °С)	1,020 ± 0,010
Кислотное число (мг КОН/г)	40,0 ± 3,0
Содержание твердых частиц (%)	4,5
Класс флюса по J-STD-004C	ORL0
Содержание галогенов (%)	0,0
SIR-тест	Проходит
Коррозия медного зеркала	Соответствует

Отличительные особенности

- Специально разработан для бессвинцовой и стандартной технологии – олово/свинец.
- Позволяет получать бездефектное качество пайки.
- Обеспечивает отличную смачиваемость на разных типах металлизации.
- Обладает превосходной способностью проникать в сквозные металлизированные отверстия.

Упаковка

Флюс поставляется в пластиковых пяти- и десятилитровых канистрах.

Условия хранения

Флюс необходимо хранить в фирменной упаковке в сухом, хорошо проветриваемом месте. Необходимо избегать попадания прямых солнечных лучей и воздействия высоких температур.

Температура хранения: от 5 до 25 °С.

Не замораживать!

Срок годности: 1 год.



ООО «Остек-Интегра»

Оснащение технологическими материалами

121351, Россия, Москва, Партизанская, 25, этаж 4, помещение I, комнаты 8, 8А, 8Б, 9, 9А, 9Б, 9В, 10–20, 33
+7 (495) 788-44-44 | ostec-materials.ru | materials@ostec-group.ru