

Техническое описание

PicoShot™ NC-5M

Паяльная паста для каплеустройных систем нанесения



Общее описание

Паяльная паста для каплеустройных систем нанесения PicoShot™ NC-5M от компании «Indium Corporation» представляет собой материал, не содержащий галогенов и не требующий отмывки, специально разработанный для совместимости с каплеустройными системами Mursionic. По своей природе химически совместимая с паяльной пастой Indium8.9HF, PicoShot™ NC-5M оптимизирована для длительного применения в каплеустройных системах. PicoShot™ NC-5M обладает исключительными характеристиками в каплеустройных системах, а ее стойкость к окислению способствует полной коалесценции шариков припоя во время оплавления, чтобы исключить неполное оплавление и другие подобные проблемы.

Свойства

- Разработана совместно с компанией «Mursionic» для их каплеустройных систем серии MY
- Исключительная производительность в каплеустройных системах
 - Способна создавать наименьший объем точек для паст такого же класса
 - Точное осаждение по координатам (x, y)
 - Длительный срок эксплуатации (шприца) >8 часов
- Совместима с серийной пастой Indium8.9HF
- Паста, не требующая отмывки, отвечает требованиям IPC J-STD-004B
- Исключительная электрическая надежность
 - SIR и ECM превышают стандарты IPC
- Прозрачные остатки
- Уменьшает дефекты типа «голова на подушке» (HIP)
- Минимальное разбрызгивание при оплавлении по сравнению с аналогичными паяльными пастами

Упаковка

- PicoShot™ NC-5M имеет артикул:
 - PASTEOT-801765 SAC305 PicoShot™ NC-5M ТИП 5, 85,0%
- Паста выпускается в специальных герметичных шприцах объемом 30 куб. см для совместимости с оборудованием Mursionic, 100 г/шприц

Настройки каплеустройных систем

- Оптимизована для систем серии MY600 и 700
- Тип эжектора:
 - AG04 (атмосферное давление)
 - AG01 (выше 1000 м)
- Модель кассеты для данной пасты устанавливаются по штрихкоду, поставляемому компанией «Mursionic»

Хранение и обращение

Хранение в холодильнике продлит срок годности паяльной пасты. Паяльная паста упакована в шприцы, которые необходимо хранить наконечником вниз. До использования паста должна достичь (комнатной) рабочей температуры. Как правило, пасту следует извлекать из холодильника минимум за 2 часа до использования. Фактическое время до достижения теплового равновесия зависит от размера контейнера и условий окружающей среды. Температуру пасты необходимо проверить перед использованием.

Стандартные характеристики продукта

Результаты испытаний согласно отраслевому стандарту и классификация			
Классификация флюса	ROLO	Типичные показатели вязкости пасты (по Мэлколму) для SAC305 T5 (в пуаз)	570
На основании испытаний, требуемых согласно IPC J-STD-004B			
Не содержит галогенов согласно IEC 61249-2-21, Метод испытания EN14582	<900ppm Cl <900ppm Br Всего <1,500ppm	Соответствует всем требованиям IPC J-STD-005A	

Вся информация представлена только для справки.
Не следует рассматривать ее как спецификации получаемого продукта.

Условия хранения (в закрытом контейнере)	Срок годности
<10°C	3 месяца

Техническое описание PicoShot™ NC-5M

Паяльная паста для микродозирующих и каплеструйных систем

Отмывка

PicoShot™ NC-5M предназначена для применений, не требующих отмывки; однако при необходимости флюс может быть удален с помощью отмывочных жидкостей Zestron и Vigon. При необходимости обратитесь за консультацией к группе технической поддержки компании «Indium Corporation».

Дополнительные продукты

- Гель для оборудования: PicoShot™ C-1
- Паяльная паста: Indium8.9HF
- Флюс: TACFlux® 020B-RC
- Флюс: TACFlux® 089HF
- Трубчатый припой: Core 230-RC
- Флюс для пайки: WF-9945, WF-9958

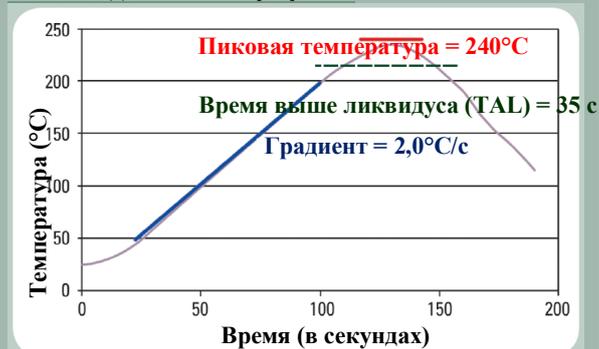
Техническая поддержка

Опытные технические специалисты компании «Indium Corporation» оказывают всестороннюю техническую поддержку нашим клиентам. Технические специалисты службы технической поддержки, хорошо разбирающиеся во всех аспектах материаловедения в области электроники и полупроводников, предоставляют экспертные консультации по свойствам припоя, совместимости сплавов и выбору припоя, проволоки, ленты и пасты. Технические специалисты службы технической поддержки компании «Indium Corporation» обеспечивают оперативное реагирование на все технические запросы.

Паспорт безопасности для данного продукта можно найти онлайн на веб-сайте <http://www.indium.com/sds>

Оплавление

Рекомендованный профиль:



Предпочтение следует отдавать стандартному (линейному) профилю.

- Скорость линейного изменения при предварительном нагреве
 - Типичное значение составляет 1,8–2,2°C/сек
 - Избегайте использования профилей с температурой стабилизации выше 180°C, чтобы предотвратить чрезмерное выгорание флюса
- Пиковая температура
 - 235–245°C
- Время выше ликвидуса
 - 30–40 секунд
 - Предназначена для конвекционного оплавления
 - Азот (<100ppm O₂) будет способствовать более качественному оплавлению и высокой смачиваемости

Обратитесь к нашим техническим специалистам: askus@indium.com

Узнать больше: www.indium.com

АЗИЯ +65 6268 8678 • КИТАЙ +86 (0) 512 628 34900 • ЕВРОПА +44 (0) 1908 580400 • США +1 315 853 4900



©2020 Indium Corporation