

Лист технической информации

Флюс-гели



Введение

Флюс-гель TACFlux® 007, 018 и 023 – это липкие флюсы, предназначенные для монтажа BGA и ремонта.

Особенности

- Превосходное смачивание при пайке оплавлением
- Не требует отмывки
- Широкий диапазон температур оплавления

Применение

Флюс-гель TACFlux® 007, 018 и 023 могут быть использованы для печати или использованы для точечного нанесения.

Отмывка

Флюс-гель TACFlux® 007, 018 и 023 разработаны для применений, не требующих отмывки. При необходимости остатки флюса можно удалить с помощью полуводной системы, спиртов или других альтернатив, не содержащих хлорфторуглеродов.

Упаковка

Флюс-гели TACFlux® 007, 018 и 023 выпускаются в картриджах по 150 г, шприцах по 10 и 30 куб. см или банках по 100 г. Другая упаковка может быть предоставлена в соответствии с конкретными требованиями.

Хранение и обработка

Срок годности флюс-геля TACFlux® 007, 018 и 023 составляет 12 месяцев при хранении при температуре 0-30 °С.

Перед использованием флюсу следует дать возможность достичь рабочей температуры окружающей среды. Упаковка должна быть помечена датой и временем открытия.

Техническая поддержка

Инженеры корпорации Indium с международным опытом оказывают нашим клиентам всестороннюю техническую помощь. Компетентные во всех аспектах материаловедения применительно к секторам электроники и полупроводников инженеры технической поддержки предоставляют экспертные консультации по свойствам припоя, совместимости сплавов и выбору преформ припоя, проволоке, ленте и пасте. Инженеры технической поддержки корпорации Indium обеспечивают быстрое реагирование на все технические запросы.



Паспорта безопасности

Паспорт безопасности для данных продуктов можно найти в Интернете по адресу <http://www.indium.com/sds>

Типичные свойства

J-STD-004A (IPC-TM-650)

Флюс	TACFlux® 007	TACFlux® 018	TACFlux® 023
Классификация типов флюсов	ROL1	ROL0	ROL1
Совместимые сплавы	Все сплавы SnPb, сплавы с высоким содержанием Pb, сплавы AuSn	Все сплавы SnPb, большинство сплавов SAC	Сплавы SnPb и все бессвинцовые сплавы
Типичная вязкость	325 ксПз	282 ксПз	400 ксПз
Типичное кислотное число	85	128	100
Типичная клейкость	355 г	149 г	225 г
Атмосфера оплавления	Воздух или азот	Воздух или азот	Воздух или азот
Поверхностное сопротивление изоляции	Удовлетворительно	Удовлетворительно	Удовлетворительно
Электромиграция (Испытание по Bellcore)	Удовлетворительно	Удовлетворительно	Удовлетворительно
Отмывка	Не требуется	Не требуется	Не требуется
Типичный вес остатков флюса после оплавления	47 %	36 %	42 %

Вся информация предназначена только для справки.

Не используется в качестве технических характеристик поступающей продукции.



ООО «Остек-Интегра»

Оснащение технологическими материалами

121467, Россия, Москва, Партизанская 25, этаж 4, помещение I, комнаты 8, 8А, 8Б, 9, 9А, 9Б, 9В, 10-20, 33
+7 (495) 788-44-44 | ostec-materials.ru | materials@ostec-group.ru