

Техническое описание

СОЛИУС

Трубчатые припой Солиус

Введение

Трубчатый припой Солиус изготавливается в соответствии с высокими стандартами качества. Наш гибкий производственный процесс позволяет выполнять заказы с различными объемами продукции: от небольшого количества для оценки и исследования до полномасштабных объемов производства.

Диаметр проволоки

Возможный диапазон: от 0,025 до 6,35 мм и более. Фактические размеры зависят от свойств металла. Компания установила стандартные допуски, но готова учесть конкретные требования клиентов. Стандартные допуски указаны ниже.

Диаметр	Допуск
до 0,050 мм	$\pm 0,0127$ мм
от 0,050 до 0,254 мм	$\pm 0,025$ мм
от 0,254 до 1,52 мм	$\pm 0,050$ мм
от 1,52 до 6,35 мм	$\pm 0,076$ мм
от 6,35 мм	$\pm 2,5$ %

Доступные сплавы

Помимо основного сплава олово-свинец, для изготовления трубчатого припоя можно использовать более 100 сплавов, в том числе чистый индий и сплавы на его основе, бессвинцовые сплавы, сплав золота и олова и многие другие. Температура плавления варьируется от 47 до свыше 364 °C (117–687 °F). Также изготавливаются сплавы по индивидуальному заказу для конкретной области применения. На второй странице данного технического описания приведена таблица свойств наиболее распространенных сплавов. Для получения дополнительной информации обращайтесь в компанию ООО «Остек-Интегра».

Упаковка

Трубчатый припой наматывается на катушки. Мы можем изготовить специальную упаковку в соответствии с особыми техническими условиями, например, относительно размера катушки, количества материала на катушке и пр.

Хранение

Срок хранения трубчатого припоя зависит от сплава и его устойчивости к окислению, а также от контейнера и условий хранения. Чтобы увеличить срок хранения и свести к минимуму окисление поверхности, храните припой в плотно закрытом оригинальном контейнере при относительной влажности не более 55 % и при температуре ниже 22 °C. Припой также можно хранить в инертной атмосфере, например в сухом азотном шкафу.

Доставка

Короткие сроки доставки обеспечат своевременное получение заказа в соответствии с графиком производства. К заказу при отправке может быть приложен сертификат анализа, в котором указана информация о металлических примесях. Кроме того, ООО «Остек-Интегра» предоставляет сертификат соответствия в случае изготовления трубчатого припоя по техническим условиям заказчика.

Техническая и клиентская поддержка

Инженеры компании ООО «Остек-Интегра», обладающие международным опытом, оказывают нашим клиентам всестороннюю техническую помощь. Инженеры технической поддержки, компетентные во всех аспектах материаловедения применительно к секторам электроники и полупроводников, предоставляют экспертные консультации по свойствам припоя, совместимости сплавов и выбору преформ припоя, проволоки, лент и паст. Инженеры технической поддержки компании ООО «Остек-Интегра» обеспечивают быстрое реагирование на все технические запросы.



ООО «Остек-Интегра»

Оснащение технологическими материалами

121467, Россия, Москва, Партизанская, 25, этаж 4, помещение I, комнаты 8, 8А, 8Б, 9, 9А, 9Б, 9В, 10-20, 33
+7 (495) 788-44-44 | ostec-materials.ru | materials@ostec-group.ru



Трубчатые припои Солиус

Технические характеристики флюса в трубчатом припое

Стандарт: J-STD-004A (IPC-TM-650)

Категория	A01	A02	M01	KS	KW
Тип флюса	ROL1	ROL0	ROL0	ROL0	REL0
Тест «Медное зеркало»	Проходит	Проходит	Проходит	Проходит	Проходит
Поверхностное сопротивление изоляции (SIR)	Проходит	Проходит	Проходит	Проходит	Проходит
Содержание флюса	1,0~3,0 %	1,0~3,0 %	1,0~3,0 %	1,0~3,0 %	1,0~3,0 %
Внешний вид флюса в трубчатом припое	Твердый Порошок	Твердый Порошок	Твердый Порошок	Гель	Гель

Категория	SK	T	JJ	ZH100 (Sn99Cu0.7)
Тип флюса	ROL0	ORM0	ROL0	ROL0
Содержание галогенов	0%	0%	0%	0%
Поверхностное сопротивление изоляции (SIR)	Проходит	Проходит	Проходит	Проходит
Содержание флюса	1,0~3,0 %	1,0~3,0 %	1-3 %	2,5 %
Внешний вид флюса в трубчатом припое	Гель	Гель	Гель	Гель

Некоторые физические свойства основных сплавов, используемых для изготовления трубчатого припоя

Ликвидус (°C)	Солидус (°C)	Номер СПЛАВА	Состав	Массовая плотность (г/см ³)	Электрическая проводимость (% Cu)	Теплопроводность (Вт/(см·°C)) при 85 °C	Коэффициент термического расширения (мкд/дюйм/°C) при 20 °C	Прочность на растяжение (psi)
179	179	Sn62	62Sn/36Pb/2Ag	8,41	11,90	0,50	27,0	7000
183	183	Sn63	63Sn/37Pb	8,40	11,50	0,50	25,0	7500
227	227	Ind291	SN100C	-	-	-	-	-
188	183	Sn60Pb40	60Sn/40Pb	8,50	-	0,49	-	7200
227	215	SAC105	98,5Sn/1Ag/0,5Cu	7,32	-	-	-	5640
227	217/423	SAC0307	99Sn/0,3Ag/0,7Cu	7,31	-	-	-	-
227	227	SnCu0.7	99,3Sn/0,7Cu	7,31	-	-	-	-

Данное техническое описание составлено только в целях предоставления общей информации. Оно не представляет собой и не должно трактоваться как подтверждение или гарантия характеристик описанных продуктов, которые продаются исключительно в соответствии с письменными гарантиями и ограничениями, включенными в комплект поставки продуктов и счета-фактуры. Вся продукция и решения компании ООО «Остек-Интегра», если специально не указано иное, предназначены для коммерческого использования.

