



ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

INDIUM CW-301 ТРУБЧАТЫЙ ПРИПОЙ С ВОДОСМЫВАЕМОМ ФЛЮСОМ



Введение

CW-301 – трубчатый припой с водосмываемым флюсом, который содержит активные компоненты, позволяющие эффективно паять даже сильно окисленные поверхности, в том числе медь, латунь, никель и мягкую сталь. Остатки флюса легко отмываются водой, оставляя поверхность печатной платы чистой. Трубчатый припой с флюсом CW-301 обеспечивает хорошую смачиваемость и высокую скорость пайки. Флюс при пайке не разбрызгивается, мало дымит и имеет очень слабый запах. Трубчатый припой содержит стабильное, строго контролируемое количество флюса, равномерно распределенное по всей длине припоя без пустот и пропусков.

Отличительные особенности

- Обеспечивает отличную смачиваемость и пайку разных типов металлизации, в том числе свинцовых и бессвинцовых.
- Обладает высокой стойкостью к обугливанню флюса при высоких температурах пайки.
- Флюс при пайке имеет слабый запах и не разбрызгивается.
- Остатки флюса легко удаляются деионизованной водой.
- Характеризуется малым выделением дыма при пайке.

Отмывка

Важно, чтобы остатки трубчатого припоя с флюсом CW-301 были удалены как можно быстрее после завершения операции пайки. Остатки флюса могут быть легко отмыты в обычном оборудовании с использованием деионизированной воды. После отмывки рекомендуется произвести проверку качества отмывки, используя тестовый набор на остатки активаторов Zestron Flux Test.

Упаковка

Поставляется намотанным на пластиковую катушку, вес - 500 г.

Условия хранения

Хранить припой следует в сухом прохладном помещении. При хранении и транспортировке рекомендуется избегать попадания прямых солнечных лучей, воздействия высоких температур и механических повреждений припоя.

Техническая поддержка

Компания ООО «Остек-Интегра» оказывает всестороннюю техническую помощь пользователям их материалов. Обратившись к нам, вы получите максимально оперативный ответ квалифицированного специалиста.

Табл. 1. Характеристики трубчатого припоя Indium CW-301

	CW-301
Классификация флюса согласно IPC J-STD-004a	ORH1
Тест на электромиграцию	Проходит
Содержание флюса	3%
Возможные сплавы	96.5Sn/3.0Ag/0.5Cu (SAC305) 63.0Sn/37.0Pb 62.0Sn/36.0Pb/2.0Ag

