

# Техническое описание

# СОЛИУС

## СОЛИУС ФВ-3000

### Флюс на водной основе, не требующий отмывки

#### Введение

Солиус ФВ-3000 – это флюс на водной основе, не требующий отмывки, специально разработанный для пайки волной припоя и селективной пайки.

Солиус ФВ-3000 – это негорючий материал, не содержащий летучих органических соединений (ЛОС) и исключая особый режим хранения. Широкое технологическое «окно» обеспечивает отличную пайку на труднопаяемых сборках и уменьшает образование шариков припоя.

#### Особенности

- Низкий уровень остатков.
- Предназначен для пайки с использованием сплавов Pb-Sn, Sn-Cu-Ag.
- Подходит для распыления.

#### Технические характеристики

|                                                   |                               |
|---------------------------------------------------|-------------------------------|
| Наименование                                      | ФВ-3000                       |
| Удельная плотность                                | 1,015                         |
| Количество твердых частиц                         | 5,0 %                         |
| Кислотное число                                   | 35,6 мг KOH/г                 |
| Содержание галогенов                              | 0                             |
| Тип флюса                                         | ORL0                          |
| Испытание на бумаге с хроматом серебра            | Изменение цвета отсутствует   |
| Испытание коррозионной стойкости на листовой меди | Признаки коррозии отсутствуют |
| Испытание коррозионной стойкости «медное зеркало» | Признаки коррозии отсутствуют |

#### Безопасность

Солиус ФВ-3000 – это негорючий материал. Использовать только при наличии достаточной вентиляции. Надевать защитные очки и перчатки.

#### Технологические рекомендации

Для достижения наилучших результатов Солиус ФВ-3000 следует наносить ультразвуковым распылением. Рекомендуется наносить минимально необходимое количество, тщательно контролируя фактические результаты пайки.

Поскольку Солиус ФВ-3000 на водной основе, он не требует частого контроля кислотного числа. Если требуется разбавление, следует использовать деионизованную воду.

Солиус ФВ-3000 может замерзнуть при воздействии температуры ниже 0 °С. Если флюс замерзнет, его необходимо разморозить при комнатной температуре до оттаивания и перемешать. Замерзание не влияет на свойства материала.





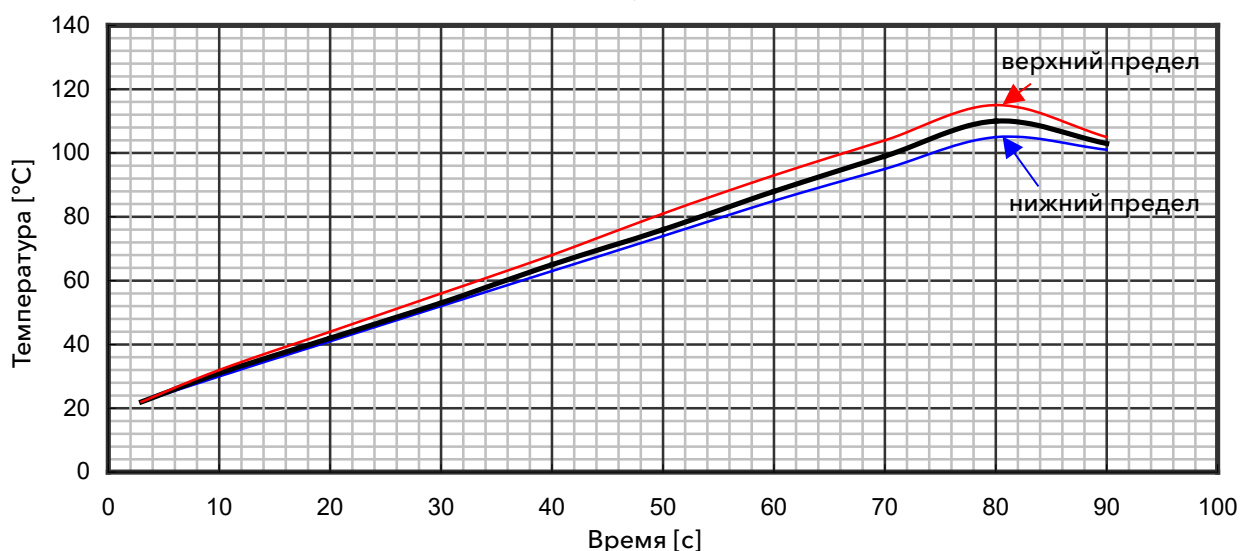
## СОЛИУС ФВ-3000

### Предварительный нагрев

- Рекомендуемые условия для предварительного нагрева: 105-115 °С в течение 50-120 с на той стороне печатной платы, где производится пайка.  
 $\Delta T = 0,5-1,0 \text{ }^{\circ}\text{C/с}$ .
- Температура активации флюса: прикл. 85-260 °С.

### Рекомендуемый профиль преднагрева

\* На стороне пайки



### Пайка

- Скорость конвейера: 1,0-1,8 м/мин.
- Угол наклона конвейера: 3-6 градусов.
- Температура пайки: 240-260 °С.
- Время погружения: 2-5 с. (общее время воздействия первой и второй волн).

### Техническая поддержка

Инженеры ООО «Остек-Интегра» с международным опытом оказывают нашим клиентам всестороннюю техническую помощь. Компетентные во всех аспектах материаловедения применительно к секторам электроники и полупроводников инженеры технической поддержки предоставляют экспертные консультации по преформам припоя, проволоке, ленте и пасте. Инженеры технической поддержки ООО «Остек-Интегра» обеспечивают быстрое реагирование на все технические запросы.

