

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАКЛАДКИ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Когда заканчиваются компоненты в питателе, необходимо остановить технологический процесс и заправить новую катушку с компонентами.

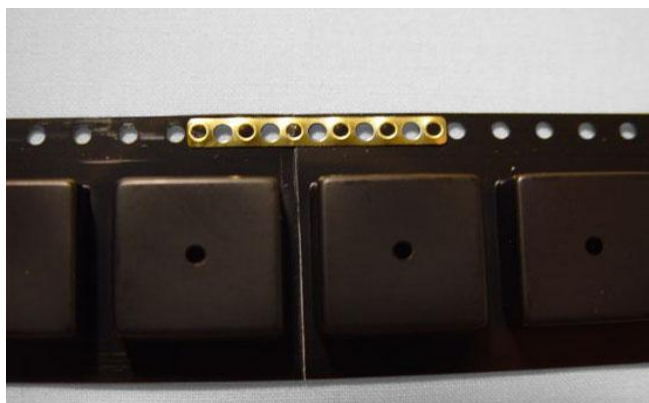
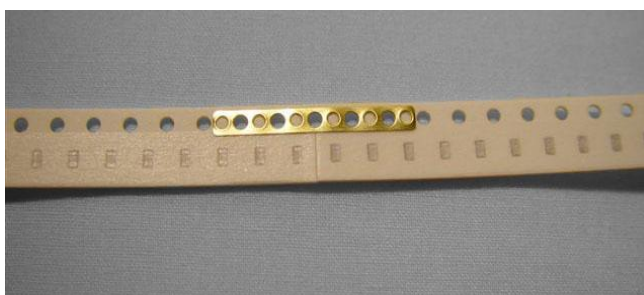
Длительность технологического перерыва определяется временем, затрачиваемым на снятие и установку питателя и на заправку в питатель новой ленты. Большую его часть занимает заправка ленты в питатель.

Быстрое соединение старой и новой ленты, позволит значительно сэкономить время. Для этого необходимо надежно соединить концы лент прямо в питателе.

Соединенные ленты не должны создавать помех при работе питателя и засорять его. Соединение должно быть максимально точным, надежным и по возможности без шва.

Другим важным фактором является скорость соединения лент.

Достичь этого можно с использованием медных соединительных накладок.



ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Могут использоваться с лентами любой ширины
- Позволяют получить соединение без выступающих швов
- Обеспечивают точное совмещение концов лент
- Не создают помех в работе питателя и не засоряют его
- Не мешают отделению защитной пленки от ленты с компонентами
- Высокая точность соединения при минимальных временных затратах
- Увеличивается производительность и уменьшается потеря компонентов

ПРИМЕНЕНИЕ

Соединительные накладки применяются только с использованием устройства для соединения лент. Соединительная накладка устанавливается со стороны компонентов.

Концы соединяемых лент должны быть ровно отрезаны для обеспечения точного и бесшовного соединения.

Установите концы соединяемых лент на специальные штыри в устройстве, чтобы они касались друг друга.

Поверх лент расположите соединительную накладку так, чтобы она находилась на середине соединения.

Сожмите ручки устройства, создав тем самым давление на соединительную накладку.

После соединения ленты при помощи накладки, необходимо соединить защитную пленку.

ХРАНЕНИЕ

Храните в нормальных условиях. Не подвергайте воздействию влаги.

УПАКОВКА

Поставляется в коробках по 1000 штук.