

Лист технической информации

СОЛИУС

СОЛИУС ФН-9945

Флюс для пайки волной припоя

Введение

СОЛИУС ФН-9945 это не содержащий галогенов, не требующий отмывки флюс, разработанный для пайки волной припоя по смешанной технологии и электронных сборок с выводным монтажом. **ФН-9945** разработан для обеспечения превосходного смачивания и высококачественного заполнения отверстий в самых разнообразных условиях. **ФН-9945** предназначен для использования со сплавами олово-медь, олово-серебро-медь и олово-свинец.

Особенности

■ Безгалогенный по стандарту J-STD-004B

Чтобы не содержать галогенов в соответствии с J-STD-004B, формула должна иметь менее 500 ppm любого вида галогена, ионного или неионно связанного хлора, брома или фтора. Это новшество для J-STD-004B, поскольку флюсы, соответствующие оригинальным стандартам J-STD-004 или J-STD-004A, могут по-прежнему содержать галогены, которые разъединяются только при температурах пайки и оставляют осадок, содержащий ионный галоген.

■ Флюс светлого цвета с низким содержанием остатков флюса и канифоли для повышения производительности на больших и толстых печатных платах

Канифоль, модифицированные канифоли и синтетические канифоли способствуют повышению термостойкости толстых или трудноспаиваемых плат и для герметизации активаторов флюса. Однако в некоторых случаях канифоли и синтетические канифоли могут повлиять на возможность проверки электронным зондом.

■ Для использования со всеми распространенными бессвинцовыми и оловянно-свинцовыми сплавами, включая:

SAC305; SAC105; SAC0307; оловянно-медные сплавы без серебра плюс присадки, 96,5Sn/3,5Ag, 63Sn/37Pb, 60Sn/40Pb и многие другие.

Срок хранения

Срок годности этого продукта в закрытой упаковке при температуре менее 30 °C составляет **два года**. Срок годности открытой тары будет варьироваться в зависимости от условий хранения, включая время открытия, температуру и влажность. Для увеличения срока годности открытой тары необходимо заменить крышку, чтобы уменьшить испарение спирта, и хранить ее в прохладной, сухой среде.

Рекомендации по удалению остатков флюса

Все флюсы, не требующие отмывки, включая эту формулу, разработаны таким образом, чтобы быть электрически безопасными в обычных условиях эксплуатации бытовой электроники и телекоммуникаций. Если не указано иное, электробезопасность означает, что остатки флюса после пайки проходят испытания поверхностного сопротивления изоляции по J-STD-004B и испытания ЕСМ (электрохимическая миграция). Однако следует понимать, что некоторые клиенты хотят удалять остатки флюса по эстетическим причинам, для улучшенного внутрисхемного контроля, усовершенствованной совместимости с конкретными влагозащитными покрытиями или в тех случаях, когда рабочие параметры печатной платы могут находиться в экстремальных условиях в течение длительного периода. При необходимости остатки флюса можно удалить с помощью Гидронол С10, Гидронол В20, Гидронол Р30, Гидронол У50.

Физические свойства

Испытание	Результат
Цвет	Янтарный
Удельная плотность	
при 25 °C	0,796
при 15 °C	0,802
Кислотное число	
мг КОН/г флюс	14,0
мг КОН/г твердые частицы флюса	249,6
Количество твердых частиц	5,77 %
Температура вспышки, °C	12
Тип флюса по J-STD-004B	ROL0



ООО «Остек-Интегра»

Оснащение технологическими материалами

121467, Россия, Москва, Партизанская 25, этаж 4, помещение I, комнаты 8, 8А, 8Б, 9, 9А, 9Б, 9В, 10-20, 33
+7 (495) 788-44-44 | ostec-materials.ru | materials@ostec-group.ru