

Dow Corning® MS-1001 Формуемый компаунд

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Хорошая прозрачность
- Двухкомпонентный материал
- Легче стекла
- Средняя вязкость для инъекционного формования
- Превосходное воспроизведение функций
- Лучшая термоустойчивость, чем у пластика
- Меньшее пожелтение, чем у пластика

СОСТАВ

- Полидиметилсилоксан

Dow Corning® MS-1001 Формуемый компаунд представляет собой быстроотверждающуюся оптическую формовочную смолу с высокой твердостью по Шору А, двухкомпонентную, с пропорцией смешивания 1:1, для создания оптических деталей с хорошей устойчивостью к старению под воздействием внешней среды.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Инжекционное или компрессионное формование для получения линз первичной или вторичной оптики, световодов, оптических волноводов и других устройств

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА

Авторы спецификаций: Данные значения не предназначены для использования при подготовке спецификаций. Перед написанием спецификаций данного продукта просим связаться с местным офисом продаж Dow Corning или глобальным офисом.

Свойство	Ед.изм.	Результат	
Одно- или двухкомпонентный	-	Двух	
Вязкость (комп. А)	сП	20 000	
	Па-сек	20	
Вязкость (комп. В)	сП	9 000	
	Па-сек	9	
Вязкость (смешанн.)	сП	14 000	
	Па-сек	14	
Диаметр	по Шору А	87	
	Шор D	25	
Прочность при растяжении	фнт./кв. дюйм	1740	
	МПа	12,0	
Удлинение	%	50	
Коэффициент рефракции при 632,8 нм	-	1,41	
Передача при 380 нм, 3,2 мм	%	92	
	450 нм, 3,2 мм	%	93
	760 нм, 3,2 мм	%	94
Рабочее время при 25°C (время жизнеспособности - часы)	ч	30	
Линейный КТС (по ТПА)	ч./млн/°C	250	

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА (продолжение)

Свойство	Ед.изм.	Результат
Удельная теплоёмкость при 25 °С	БТЕ/фнт*°F	0,327
	Дж/г°С	1,37
	кал/гм°С	0,327
Удельная теплоёмкость при 50 °С	БТЕ/фнт*°F	0,337
	Дж/г°С	1,41
	кал/гм°С	0,337
Диэлектрическая прочность	Вольт/мил	736
	кВ/мм	29
