

Техническое описание

СОЛИУС

Трубчатые припой Солиус

Введение

Трубчатый припой Солиус изготавливается в соответствии с высокими стандартами качества. Наш гибкий производственный процесс позволяет выполнять заказы с различными объемами продукции: от небольшого количества для оценки и исследования до полномасштабных объемов производства.

Диаметр проволоки

Возможный диапазон: от 0,025 до 6,35 мм и более. Фактические размеры зависят от свойств металла. Компания установила стандартные допуски, но готова учесть конкретные требования клиентов. Стандартные допуски указаны ниже.

Диаметр	Допуск
до 0,050 мм	$\pm 0,0127$ мм
от 0,050 до 0,254 мм	$\pm 0,025$ мм
от 0,254 до 1,52 мм	$\pm 0,050$ мм
от 1,52 до 6,35 мм	$\pm 0,076$ мм
от 6,35 мм	$\pm 2,5$ %

Доступные сплавы

Помимо основного сплава олово-свинец, для изготовления трубчатого припоя можно использовать более 100 сплавов, в том числе чистый индий и сплавы на его основе, бессвинцовые сплавы, сплав золота и олова и многие другие. Температура плавления варьируется от 47 до свыше 364 °C (117-687 °F). Также изготавливаются сплавы по индивидуальному заказу для конкретной области применения. На второй странице данного технического описания приведена таблица свойств наиболее распространенных сплавов. Для получения дополнительной информации обращайтесь в компанию ООО «Остек-Интегра».

Упаковка

Трубчатый припой наматывается на катушки. Мы можем изготовить специальную упаковку в соответствии с особыми техническими условиями, например, относительно размера катушки, количества материала на катушке и пр.

Хранение

Срок хранения трубчатого припоя зависит от сплава и его устойчивости к окислению, а также от контейнера и условий хранения. Чтобы увеличить срок хранения и свести к минимуму окисление поверхности, храните припой в плотно закрытом оригинальном контейнере при относительной влажности не более 55 % и при температуре ниже 22 °C. Припой также можно хранить в инертной атмосфере, например в сухом азотном шкафу.

Доставка

Короткие сроки доставки обеспечат своевременное получение заказа в соответствии с графиком производства. К заказу при отправке может быть приложен сертификат анализа, в котором указана информация о металлургических примесях. Кроме того, ООО «Остек-Интегра» предоставляет сертификат соответствия в случае изготовления трубчатого припоя по техническим условиям заказчика.

Техническая и клиентская поддержка

Инженеры компании ООО «Остек-Интегра», обладающие международным опытом, оказывают нашим клиентам всестороннюю техническую помощь. Инженеры технической поддержки, компетентные во всех аспектах материаловедения применительно к секторам электроники и полупроводников, предоставляют экспертные консультации по свойствам припоя, совместимости сплавов и выбору преформ припоя, проволоки, лент и паст. Инженеры технической поддержки компании ООО «Остек-Интегра» обеспечивают быстрое реагирование на все технические запросы.



ООО «Остек-Интегра»

Оснащение технологическими материалами

121467, Россия, Москва, Партизанская, 25, этаж 4, помещение I, комнаты 8, 8А, 8Б, 9, 9А, 9Б, 9В, 10-20, 33
+7 (495) 788-44-44 | ostec-materials.ru | materials@ostec-group.ru



Трубчатые припои Солиус

Технические характеристики флюса в трубчатом припое

Стандарт: J-STD-004A (IPC-TM-650)

Категория	A01	A02	M01	KS	KW
Тип флюса	ROL1	ROL0	ROL0	ROL0	RELO
Тест «Медное зеркало»	Проходит	Проходит	Проходит	Проходит	Проходит
Поверхностное сопротивление изоляции (SIR)	Проходит	Проходит	Проходит	Проходит	Проходит
Содержание флюса	1,0~3,0 %	1,0~3,0 %	1,0~3,0 %	1,0~3,0 %	1,0~3,0 %
Внешний вид флюса в трубчатом припое	Твердый Порошок	Твердый Порошок	Твердый Порошок	Гель	Гель

Некоторые физические свойства основных сплавов, используемых для изготовления трубчатого припоя

Ликвидус (°C/°F)	Солидус (°C/°F)	Номер СПЛАВА	Состав	Массовая плотность (г/см ³)	Электрическая проводимость (% Cu)	Теплопроводность (Вт/(см·°C)) при 85 °C	Коэффициент термического расширения (мкдюйм/дюйм/°C) при 20 °C	Прочность на растяжение (psi)
179/354	179/354	Sn62	62Sn/36Pb/2Ag	8,41	11,90	0,50	27,0	7000
183/361	183/361	Sn63	63Sn/37Pb	8,40	11,50	0,50	25,0	7500
227/441	227/441	Ind291	SN100C	-	-	-	-	-
220/428	217/423	SAC305	96,5Sn/3Ag/0,5Cu	7,40	-	-	-	7200
227/441	215/419	SAC105	98,5Sn/1Ag/0,5Cu	7,32	-	-	-	5640
227/441	217/423	SAC0307	99Sn/0,3Ag/0,7Cu	7,31	-	-	-	-
227/441	227/441	SnCu0.7	99,3Sn/0,7Cu	7,31	-	-	-	-

Данное техническое описание составлено только в целях предоставления общей информации. Оно не представляет собой и не должно трактоваться как подтверждение или гарантия характеристик описанных продуктов, которые продаются исключительно в соответствии с письменными гарантиями и ограничениями, включенными в комплект поставки продуктов и счета-фактуры. Вся продукция и решения компании ООО «Остек-Интегра», если специально не указано иное, предназначены для коммерческого использования.

