



## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

### ДЕОКСИДАНТ ELSOLD В ТАБЛЕТКАХ



Процессы пайки волной припоя и селективной пайки связаны с образованием шлама, что приводит к ухудшению качества пайки и увеличению расхода припоя. При бессвинцовой технологии пайки этот эффект усиливается из-за более высокой температуры расплавленного припоя и большего содержания олова в сплаве. Применение деоксиданта ELSOLD позволяет снизить образование шлама, значительно уменьшить расход припоя, очистить его от шлама и улучшить качество пайки.

#### Отличительные особенности

- Применяется как для бессвинцовых, так и для оловянно-свинцовых припоев
- Поставляется в вариантах как для бессвинцовой технологии: Sn99PI – для всех стандартных сплавов Sn95.5Ag3.5PI – для серебросодержащих сплавов, Так и для систем пайки заправленных сплавами олово-свинец: Sn60Pb40PI – для всех типов оловянно-свинцовых сплавов
- Предотвращает образование мостиков и сосулек припоя
- Снижает поверхностное натяжение припоя, что улучшает заполнение монтажных отверстий
- Снижает расход припоя
- Удаляет шлам из припоя и препятствует его дальнейшему образованию даже в условиях бессвинцовых технологий
- Sn60Pb40PI – показал экспериментально более высокую эффективность по сравнению с бессвинцовым вариантом.

#### Технические данные

Наличие в деоксиданте ELSOLD фосфора способствует образованию на поверхности припоя непроницаемого для кислорода барьера, что значительно снижает степень образования шлама. Деоксидант ELSOLD не оказывает влияния на прочность паяных соединений.

#### Рекомендации по применению

**Таблетки деоксиданта добавляются в рабочую ванну в следующей дозировке:**

Деоксидант для бессвинцовых сплавов:

- 1-2 таблетки на 1 килограмм для пайки протягиванием или погружением
- 4-6 таблеток на 10 килограммов для пайки волной припоя и селективной пайки.

Деоксидант для сплавов олово-свинец:

- 2-3 таблетки на 1 килограмм для пайки протягиванием или погружением
- 3-5 таблеток на 10 килограммов для пайки волной припоя и селективной пайки.

После загрузки деоксиданта произойдет очищение припоя от шлама. Шлам, поднявшийся при очищении, необходимо убрать с поверхности зеркала припоя перед продолжением работы.

*Большую эффективность деоксидант показывает на загрязненном припое.*

*На чистом припое не происходит видимого очищения от шлама, что не говорит о неработоспособности деоксиданта.*

Когда заканчивается действие деоксиданта - шламообразование припоя вновь возвращается на прежний уровень. Для продолжения работы рекомендуется повторить первоначальную загрузку деоксиданта.

Дозировка может корректироваться в сторону увеличения в зависимости от состояния припоя, степени его загрязненности и технологических параметров процесса.

В системах, работающих с большой программой выпуска и/или увеличенной рабочей температурой процесса, фосфорная составляющая может расходоваться быстрее. В таких случаях ее необходимо корректировать, добавляя таблетки деоксиданта ELSOLD.

#### Хранение

Деоксидант ELSOLD следует хранить в фирменной упаковке при комнатной температуре. Срок годности составляет не менее 1 года.

#### Упаковка

Деоксидант ELSOLD поставляется в таблетках упаковками по 50 или 800 штук.

#### Данные по безопасности

Оригинальные данные по безопасности на английском языке (MSDS) для этого продукта находятся по адресу:

<http://www.indium.com/techlibrary/msds.php>

Для получения этих документов на русском языке обращайтесь в ООО «Остек-Интегра», тел.: (495) 788-44-44.

