

# Лист технической информации

## Припой TAMURA ELSOLD SN100 PS



- Припой идеально подходит для селективной пайки
- Обладает более высокой чистотой сплава благодаря специальному процессу очистки
- Совместим со специальными покрытиями сопел
- Оптимизированное микролегирование никелем
- Хорошие свойства смачивания и текучести, меньше дефектов после пайки и отсутствие перемычек
- Гладкая и блестящая поверхность
- Снижение образования шлама, выщелачивания меди, растворения железа и износа оборудования

### Физические свойства и состав

	ISO 9453 сплав	SN100 PS
Sn	Баланс	
Cu	0,5-0,9	
Ni	0,02-0,08	0,02-0,03
Fe	<0,02	<0,001
Температура плавления [°C]	227	
Плотность [г/см <sup>3</sup> ]	7,32	

- SN100 PS соответствует всем требованиям стандарта ISO 9453:2014-12, который также используется для сплавов TAMURA ELSOLD SN100 MA-S и конкурентных сплавов SN100 C
- Следовательно, все физико-механические свойства и данные о надежности для SN100 MA-S такие же или лучше, чем для ISO9453/сплав 403//SN100 MA-S//SN100C
- Типичный уровень примесей значительно ниже для SN100 PS из-за улучшенного процесса очистки по сравнению с ISO9453/сплав 403//SN100C
- Доступен также в качестве припоя для добавления SN100 PS (Sn99.8Cu0.2Ni), SN100Ag0.3 PS (SAC0307Ni), SN100Ag1 PS (SAC107Ni) и SN100Ag3 PS (SAC305Ni)

### Техническая информация – разработка сплавов и процесс очистки для сверхчистых сплавов

В дополнение к полному ассортименту высококачественных припоев, компания TAMURA ELSOLD предлагает инновации мирового класса – сплавы TAMURA ELSOLD SN100(Ag) MA-S и TAMURA ELSOLD SN100(Ag) PS. TAMURA ELSOLD SN100(Ag) MA-S зарекомендовали себя во всем мире как припои с наименьшим образованием шлама и наилучшими свойствами в процессах волновой пайки. С одной стороны, для селективной пайки требования в отношении образования шлама менее критичны из-за инертной атмосферы в процессе пайки, с другой стороны, использование микролегирующих элементов, таких как P и Ge, ограничено из-за возможных реакций покрытий сопел и их повышенного износа.

С учетом этого сплавы TAMURA ELSOLD SN100 PS, созданные с использованием технологии SN100 MA-S, являются идеальным решением для процессов селективной пайки. При этом P и Ge здесь не нужны и не используются, но преимущество микролегирования никелем заключается в уникальном процессе очистки для получения сверхчистых припоев.

Эти припои изготавливаются инновационным методом, который называется «Frischen» или «Очистка», его можно описать как операцию очистки ультрасовременного качества. Эта запатентованная технология позволяет получить очень чистый и стабильный припой с гораздо меньшей склонностью к окислению во время пайки. Типичные дефекты припоя, такие как перемычки и сосульки припоя, практически отсутствуют. По сравнению с Sn99.3Cu0.7 наш новый припой, не содержащий свинец, имеет наименьшее количество образования шлама при пайке, что делает его чрезвычайно экономичным. Специальный производственный процесс SN100 MA-S и SN100 PS устраняет нежелательные примеси, такие как железо, что приводит к получению высокочистого и стабильного сплава, который проявляет в три раза меньшую склонность к окислению. Этот запатентованный производственный процесс гарантирует исключительный уровень чистоты. Такие сплавы обладают высокой стабильностью и низкой вязкостью, что позволяет уменьшить типичные дефекты, такие как шлам и перемычки припоя. Результаты пайки – выдающиеся, а колебания качества сведены к абсолютному минимуму.



### ООО «Остек-Интегра»

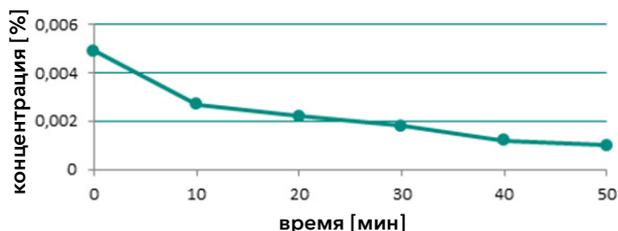
Оснащение технологическими материалами

121467, Россия, Москва, Партизанская 25, этаж 4, помещение I, комнаты 8, 8А, 8Б, 9, 9А, 9Б, 9В, 10-20, 33  
+7 (495) 788-44-44 | ostec-materials.ru | materials@ostec-group.ru



## TAMURA ELSOLD SN100 PS

### Очистка – сокращение примесей в SN100 MA-S



### Применение

Типичные температуры пайки для селективной пайки составляют до 320 °С.

### Формы поставки

Описание	Размеры [мм]	Вес/штука
Пруток 1 кг	20 (Ш) x 20 (В) x 335 (Д)	1 кг
Треугольные слитки	8 (Ш) x 10 (В) x 400 (Д)	Прибл. 200 г
Проволока	Различные диаметры 0,5–6	На катушках по 500 г, 1 кг, 4 кг, 15 кг

### Хранение / срок годности

Материал может храниться не менее 60 месяцев с даты изготовления. Однако следует позаботиться о том, чтобы хранить материал в сухих складах. Использование материала сверх официального срока годности в большинстве случаев возможно без каких-либо проблем. Однако это должно быть подтверждено соответствующими испытаниями перед фактическим использованием.

### Охрана труда и техника безопасности

Припой ELSOLD SN100(Ag) PS не считается вредными. Информация, касающаяся охраны труда и техники безопасности, должна быть взята из соответствующего паспорта безопасности.

Информация, содержащаяся в настоящем документе, основана на технических данных, которые считаются надежными, и предназначена для использования лицами, обладающими техническими навыками, под их ответственность. Пользователи наших продуктов должны проводить свои собственные испытания для того, чтобы определить пригодность каждого продукта для их конкретного технологического процесса. Компания TAMURA ELSOLD не несет ответственности за полученные результаты или ущерб.

