



# Stobicast® M 618.02 полиуретановый заливочный компаунд

## Общая информация о продукте:

Двухкомпонентная жёсткая полиуретановая заливочная смола с превосходными электрическими свойствами. Данный состав не содержит каких-либо абразивных наполнителей. Данное литье особенно подходит для отливки втулок, трансформаторов тока, встроенных в ввод, строительных деталей для установок переключателей и т.д.

Stockmeier Urethanes  
GmbH&Co.KG

Im Hengstfeld 15  
32657 Лемго  
Германия

Тел. +49-5261 166068-0  
Факс +49-5261 166068-29

urethanes.ger@stockmeier.com

[www.stockmeier-urethanes.com](http://www.stockmeier-urethanes.com)

## Типовые свойства при 20°C

	Полиол	Полиизоцианат	Смесь
Плотность [г/см <sup>3</sup> ] DIN 53217/1+2	1,60	1,23	1,49
Вязкость [мПа·с] DIN 53019/1	6000	150	1300
Пропорция смешивания по весу	100	33	
Точка вспышки	>200°C	>200°C	

Время жизнеспособности (DIN 16945/1) от 3 до 60 минут при 20°C

Цвет

коричневый

## Время отверждения

Время отверждения зависит от комнатной температуры в период жизнеспособности, количества литья, температуры каучука и формы. Применение тепла ускоряет отверждение (например, 4 ч. при 100°C).

## Типовые физические и электрические свойства разбавленной литевой смолы

(6 часов при 125°C)

### Физические свойства

Твёрдость по Шору	85 D	DIN EN ISO 868
Прочность на изгиб	72 Н/мм <sup>2</sup>	DIN 53452
Прочность на разрыв	7 мм	DIN 53452
Прочность на растяжение	53 Н/мм <sup>2</sup>	DIN 53455
Ударная вязкость	24 кДж/м <sup>2</sup>	DIN 53453
Темп. начала деформации -	60°C	
Коэффициент линейного теплового	60 10 <sup>-6</sup> К <sup>-1</sup>	DIN 53752
Теплопроводность	0,50 ВтК <sup>-1</sup> м <sup>-1</sup>	DIN 52612

### Электрические свойства

Диэлектрическая	30 кВ/мм	IEC 243
Удельное поверхностное сопротивление ROC	10 <sup>15</sup> Ω	IEC 93
Спец. прохождения тока	10 <sup>15</sup> Ω см	IEC 93
Сопротивление	CTI>600 V	IEC 112
Электролитическая	1,2 A	VDE 0303/6

Температура	Коэффициент рассеяния при 50 Гц (VDE	Диэлектрическая постоянная при
23°C	тан δ = 0,01	ε <sub>r</sub> = 4,4
50°C	тан δ = 0,01	ε <sub>r</sub> = 4,8

### Условия обработки

Обработка выполняется предпочтительно посредством дозировки и машинного смешивания двух компонентов. Такие машинные способы позволяют работать с коротким временем жизнеспособности и циклами разгрузки формы. Склеиваемые детали должны быть чистыми, сухими и не содержащими смазки.

### Меры предосторожности

Перед использованием необходимо подробно ознакомиться с паспортом безопасности материала.

### Упаковка

Бочки по 200 л. Другие размеры предоставляются по требованию.

### **Срок хранения**

Оба компонента должны быть защищены от воздействия влаги.. Не храните при температуре ниже + 5 °С. Температура 15 - 25 °С является наиболее предпочтительной для хранения. Оригинальные закрытые бочки можно хранить не менее 6 месяцев при температуре окружающей среды. После длительного времени хранения полимерный компонент необходимо хорошо встряхнуть перед использованием.

### **Примечание**

Представленная здесь информация основана на нашем текущем опыте и считается точной. Необходимо учитывать законные требования и существующие патентные права.

**Редакция 08/2012**

Вся представленная здесь информация касательно нашей продукции, включая без ограничения любые рекомендации и советы в отношении применения и использования продукции, изложена добросовестно, исходя из нашего текущего опыта и знаний продукции при правильном хранении, обращении и применении при нормальных условиях и в соответствии с нашими инструкциями. На практике разница в материалах, подложках, условиях хранения и обращения, фактических условиях на месте и другие факторы за пределами нашего контроля обуславливают то, что мы не несем ответственность за предоставление такой информации, советов, рекомендаций или инструкций, связанных с продукцией, при этом никакое правовое отношение не может быть создано или не может возникнуть вследствие предоставления такой информации, совета, рекомендаций или инструкций, связанных с продукцией. Прежде чем приступить к полноценному использованию продукции пользователь обязан проверить её на пригодность к целевому применению и назначению.