

Техническое описание

СОЛИУС

Припой Солиус

Введение

Припой для пайки Солиус изготавливаются в соответствии с высокими стандартами качества. Наш гибкий производственный процесс позволяет выполнять заказы с различными объемами продукции: от небольшого количества для оценки и исследования до полномасштабных объемов производства. Все припои легированы дополнительными примесями, что позволяет снизить шламообразование в ванне, повысить качество выпускаемых изделий и экономить ваши средства.

Форма поставки

Припои Солиус поставляются в форме болванок/прутков и проволоки, предназначенных для пайки волной, пайки погружением и селективной пайки.

Доступные сплавы

Помимо основных сплавов олово-свинец, для изготовления припоя можно использовать более 100 сплавов, в том числе, бессвинцовые сплавы, висмутовый сплав и многие другие. Температура плавления варьируется от 138 до свыше 227°. Также изготавливаются сплавы по индивидуальному заказу для конкретной области применения. На второй странице данного технического описания приведена таблица свойств наиболее распространенных сплавов. Для получения дополнительной информации обращайтесь в компанию ООО «Остек-Интегра».

Хранение

Срок хранения припоя зависит от сплава и его устойчивости к окислению, а также от контейнера и условий хранения. Чтобы увеличить срок хранения и свести к минимуму окисление поверхности, храните проволочный припой в плотно закрытом оригинальном контейнере при относительной влажности не более 55 % и при температуре ниже 22 °С. Припой также можно хранить в инертной атмосфере, например, в сухом азотном шкафу. При соблюдении условий хранения гарантийный срок составляет не менее 5 лет.

Доставка

Короткие сроки доставки обеспечат своевременное получение заказа в соответствии с графиком производства. К заказу при отправке может быть приложен сертификат анализа, в котором указана информация о металлических примесях. Кроме того, ООО «Остек-Интегра» предоставляет сертификат соответствия в случае изготовления проволочного припоя по техническим условиям заказчика.

Техническая и клиентская поддержка

Инженеры компании ООО «Остек-Интегра», обладающие международным опытом, оказывают нашим клиентам всестороннюю техническую помощь. Инженеры технической поддержки, компетентные во всех аспектах материаловедения применительно к секторам электроники и полупроводников, предоставляют экспертные консультации по свойствам припоя, совместимости сплавов и выбору преформ припоя, проволоки, лент и паст. Инженеры технической поддержки компании ООО «Остек-Интегра» обеспечивают быстрое реагирование на все технические запросы.



ООО «Остек-Интегра»

Оснащение технологическими материалами

121467, Россия, Москва, Партизанская, 25, этаж 4, помещение I, комнаты 8, 8А, 8Б, 9, 9А, 9Б, 9В, 10-20, 33
+7 (495) 788-44-44 | ostec-materials.ru | materials@ostec-group.ru



Припой Солиус

Некоторые физические свойства основных сплавов, используемых для изготовления припоя

Ликвидус (°C/°F)	Солидус (°C/°F)	Номер СПЛАВА	Состав	Массовая плотность (г/см ³)	Электрическая проводимость (% Cu)	Теплопроводность (Вт/(см·°C)) при 85 °C	Коэффициент термического расширения (мкдюйм/дюйм/°C) при 20 °C	Прочность на растяжение (psi)
179	179	Sn62	62Sn/36Pb/2Ag	8,41	11,90	0,50	27,0	7000
183	183	Sn63	63Sn/37Pb	8,40	11,50	0,50	25,0	7500
183	183	Sn60	60Sn/40Pb	8,41	11,70	0,50	26,0	7500
227	227	SN100	SN100C	-	-	-	-	-
220	217	SAC305	96,5Sn/3Ag/0,5Cu	7,40	-	-	-	7200
227	215	SAC105	98,5Sn/1Ag/0,5Cu	7,32	-	-	-	5640
227	217	SAC0307	99Sn/0,3Ag/0,7Cu	7,31	-	-	-	-
227	227	SnCu0.7	99,3Sn/0,7Cu	7,31	-	-	-	-

Данное техническое описание составлено только в целях предоставления общей информации. Оно не представляет собой и не должно трактоваться как подтверждение или гарантия характеристик описанных продуктов, которые продаются исключительно в соответствии с письменными гарантиями и ограничениями, включенными в комплект поставки продуктов и счета-фактуры. Вся продукция и решения компании ООО «Остек-Интегра», если специально не указано иное, предназначены для коммерческого использования.

