

Dow Corning® TC-2035 Теплопроводящий клей

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая теплопроводность
- Адгезия с различными подложками
- Малая толщина клеевого шва
- Стабильные характеристики при высокой температуре (до 200 °С)
- Превосходная тепловая характеристика при различной толщине клеевого слоя
- Механическая прочность – обеспечивает стабильные эластомерные свойства после ускоренного испытания на долговечность
- Адгезионная прочность – адгезия стабильная или улучшается после ускоренного испытания на долговечность
- превосходные диэлектрические свойства

СОСТАВ

- Двухкомпонентный клей

Dow Corning® TC-2035 Теплопроводящий клей представляет собой двухкомпонентный теплопроводящий клеевый материал горячего отверждения с малой толщиной клеевого шва

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Предназначен для обеспечения долговременного связывания и эффективного теплового потока, особенно в местах, где требуется малая толщина клеевого слоя для увеличения теплопроводности.
- Типовые области применения включают в себя: связывание органических и керамических подложек (т.е. PCB, HDI, DBC) с теплоприёмниками для модулей передачи, модулей питания и модулей преобразования.

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА

Авторы спецификаций: Данные значения не предназначены для использования при подготовке спецификаций. Перед написанием спецификаций данного продукта просим связаться с местным офисом продаж Dow Corning или глобальным офисом.

СТМ ¹	Свойство	Ед.изм.	Результат
СТМ 0176 В	Одно- или двухкомпонентный	-	Двухкомпонентный
СТМ 0176 В	Цвет – компонент А Компонент В	-	Красновато- белый Коричневый
	Пропорция смешивания (по весу или объёму)	-	1 к 1
СТМ 1094 С	Вязкость при 10 (1/с) (комп. А)	сП Па.сек	130 000 130
СТМ 1094 С	Вязкость при 10 (1/с) (комп. В)	сП Па.сек	118 000 118
СТМ 1094 N	Вязкость при 10 (1/с) (смешанн.)	сП Па.сек	125 000 125
	Триксотропия при смешивании Постоянный сдвиг $1\text{c}^{-1}/10\text{c}^{-1}$	-	2,8
СТМ 0022 В	Плотность (влажн.)	г/см ³	3.0
	Рабочее время при 25°C (Вязкость по истечении 4 часов)	часы	4
СТМ 0243 Т	Время открытой выдержки при 25°C (адгезия соединения внахлест при сдвиге)	часы	2
	Время горячего отверждения при 125 °С	минуты	30
	Время горячего отверждения при 150 °С	минуты	10
СТМ 0099 М	Дюрومتر твёрд. по Шору А	JIS Тип А	95

¹СТМ: Метод испытания компании, экземпляры СТМ предоставляются по требованию.