

# Техническое описание

# ГИДРОНОЛ

## Гидронол Н47

### Жидкость на водной основе для отмывки печатных плат

#### Область применения

- **Гидронол Н47** – это высокоэффективная эмульсионная отмывочная жидкость, специально разработанная для удаления остатков флюсов бессвинцовых не требующих отмывки паяльных паст. Сбалансированная система растворителей и буферобразующих компонентов обеспечивает очистку плат от самых трудноудаляемых остатков флюсов без необходимости частой замены бака отмывочной жидкости.
- **Гидронол Н47** разработан для применения в струйных процессах отмывки; отличается низкими пенообразующими свойствами; не содержит летучие, пожароопасные и токсичные компоненты.
- В состав **Гидронол Н47** включены функциональные добавки, снижающие взаимодействие отмывочной жидкости с металлами.

#### Отмывка печатных узлов

Удаление остатков не требующих отмывки флюсов	Хорошо
Удаление остатков канифольных флюсов	Отлично
Удаление остатков водосмываемых флюсов	Отлично
Удаление неоплавленной паяльной пасты с печатных плат	Хорошо

#### Упаковка и условия хранения

**Гидронол Н47** поставляется в виде концентрата в канистрах объёмом 5, 10 или 20 л, а также в бочках по 200 л.

Рекомендуемая температура хранения: 5-30 °С.

Срок хранения **Гидронол Н47** в заводской упаковке составляет не менее 5 лет с даты производства.

#### Основные технические параметры

Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup>	0,975
pH (1 г/100 мл H <sub>2</sub> O)	9,7
Коэффициент преломления, nD при 20 °С	1,4464
Точка вспышки	Отсутствует
Точка кипения, °С	139
Растворимость в воде	Ограниченно растворим
Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	3

#### Особенности

- Продукт разработан и произведен в России.
- Эффективно удаляет остатки любых флюсов, в том числе не требующих отмывки, свинцовых и бессвинцовых паяльных паст.
- Не оставляет разводов на плате.
- Обеспечивает длительное время работы без потери качества отмывки и необходимости замены бака отмывочной жидкости.
- Пожаробезопасность: отсутствует точка вспышки.
- Безопасен для персонала: низкая испаряемость и низкая токсичность.
- Низкий уровень пенообразования.
- Не вызывает коррозии металлов при отмывке.

#### Типовые параметры процесса отмывки

Концентрация отмывочной жидкости, температура отмывки, установленные параметры распыления, время отмывки и ополаскивания - пять ключевых факторов, влияющих на качество очистки платы от остатков флюса. При применении отмывочной жидкости **Гидронол Н47** рекомендовано использовать представленные ниже параметры технологического процесса.

Процесс	Параметры
Концентрация водного раствора	От 10 до 30%
Контроль концентрации	Гидронол К12
Время отмывки	От 3 до 20 мин
Температура отмывки, °С	40-60
Ополаскивание	Деионизированная вода
Суммарное время ополаскивания	До 20 мин
Температура ополаскивания, °С	25-50
Сушка	Горячий воздух
Время сушки	До полного высыхания
Температура сушки, °С	70-90

#### Совместимость

**Гидронол Н47** не взаимодействует с алюминием, медью и сплавами Pb-Sn, Sn-Cu-Ag.

По запросу предоставляется полная таблица совместимости.



#### ООО «Остек-Интегра»

Оснащение технологическими материалами

121351, Россия, Москва, Партизанская, 25, этаж 4, помещение I, комнаты 8, 8А, 8Б, 9, 9А, 9Б, 9В, 10-20, 33  
+7 (495) 788-44-44 | ostec-materials.ru | materials@ostec-group.ru