

Серия компаундов для электроники и электротехники

Редалид 8250-170

Двухкомпонентный силиконовый теплопроводный заливочный компаунд.

Редалид 8250A/B – двухкомпонентный силиконовый теплопроводный заливочный компаунд. Обладает хорошей текучестью после смешивания. Время жизни смеси можно регулировать в зависимости от температуры. Может отверждаться при комнатной температуре. Подходит для заливки различных тепловыделяющих и термонагруженных компонентов. Полностью соответствует директиве EC ROHS и требованиям SVHC REACH. Обладает следующими характеристиками.

Преимущества

- Относительно длительное время жизни смеси, при этом быстрое отверждение при нагреве.
- Не создает побочных продуктов при отверждении.
- Возможно отверждение в глубоких разрезах и на ограниченных участках.
- Не требуется постотверждение (нормализация).
- Двухкомпонентный 1:1 состав аддитивного типа отверждения.
- Низкая усадка при затвердевании.
- Отличная высокотемпературная устойчивость и огнестойкость (соответствует UL 94-V0).
- Хорошие водо- и влагостойкость.
- Средняя вязкость. Отверждается при комнатной температуре или быстрое отверждение при нагреве.
- Стабильность и гибкость при температурах от -50 °C (58 °F) до +250 °C (432 °F).
- Высокая эластичность – защита от механических воздействий и температурных колебаний.
- Отличные диэлектрические свойства.

Свойство	Стандарт GB/T	Стандарт ASTM	Ед. изм.	Значение A/B
Цвет (часть A / часть B)				Черный / белый
Вязкость при 25 °C (часть A / часть B)1	10247-2008	D1084	мПа·с	1600±200 / 1000±200
Удельный вес при 25 °C (часть A / часть B)	13354-92	D792	г/см³	1,35±0,05 / 1,35±0,05
Катализ, смесь 1:1 по весу				
Вязкость при 25 °C (часть A + часть B)1	10247-2008	D1084	мПа·с	1300±200
Время жизни смеси при 25 °C	10247-2008	D1084	мин	40-70
Время желирования при 25 °C	10247-2008	D1084	мин	120±20
Время отверждения при 80 °C			мин	30
Время отверждения при 25 °C			ч	5
Физические свойства после отверждения				
Цвет	Визуально			Светло-серый или темно-черный
Состояние	Визуально			Эластомер
Удельный вес при 25 °C	13354-92	D792	г/см³	1,35±0,05
Твердость по Шору A	531.1-2008	D2240	Шор A	42±5
Теплопроводность	10297-1998	D2214	Вт/(м·К)	0,45
Объемный коэффициент теплового расширения	20673-2006		ppm	230
Электрические свойства после отверждения				
Диэлектрическая прочность, толщина 2 мм	1693-2007	D149	кВ/мм	≥20
Диэлектрическая проницаемость при 100 Гц/100 кГц	1693-2007	D150		3,00
Коэффициент рассеяния при 100 Гц/100 кГц	1693-2007	D150		0,009
Объемное удельное сопротивление	1692-92	D257	Ом·см	1,1×1014
Диапазон температур, °C	20028-2005			-60 - 200
Огнезащитные свойства	UL-94			V-0





Редалид 8250-170 Двухкомпонентный силиконовый теплопроводный заливочный компаунд.

Области применения

Защита от влаги, агрессивного воздействия окружающей среды, механических и тепловых воздействий, а также вибрации, особенно если требуется хорошая адгезия.

Типичные области применения включают: заливка блоков усилителей, устройств автомобильной электроники, мощных резисторов, соединителей и разъёмов, формирующих трансформаторов, пакетов высоковольтных резисторов, подъемных магнитов, контроллеров питания, источников питания, дросселей, трансформаторов, датчиков, модули драйвера питания светодиодов.

Указания по применению

Подготовка основы

Перед заливкой все поверхности следует очистить и обезжирить подходящим растворителем. Необходимо убедиться, что растворитель полностью удален. Для обеспечения наилучшей адгезии поверхности следует покрыть праймером в соответствии с инструкциями и мерами предосторожности, указанными для данного продукта.

Смешивание: Редалид 8250-170 поставляется в виде комплектов, состоящих из частей А и В в отдельных емкостях. Перед применением равномерно перемешайте компоненты А и В в соответствующих упаковках. Это необходимо, потому что наполнитель в компаунде может частично осесть во время хранения.

Порядок применения

Два компонента следует тщательно перемешать в соотношении 1:1 (по весу) до получения смеси однородного цвета. Рекомендуется вакуумирование для удаления воздуха из материала. Рекомендуемое остаточное давление 10-20 мм рт. ст. в течение 2-5 минут. Лучше заливать медленно вдоль одной стороны стенки, чтобы уменьшить образование пузырьков. Для изделий сложной формы рекомендуется применять заливку под вакуумом. За информацией о дозирующем оборудовании, необходимом для конкретной задачи, следует обращаться к поставщику.

Отверждение

Отверждение компаунда Редалид 8250-170 следует проводить с использованием одного из следующих рекомендуемых режимов: 5 часов при 25 °С или 30 минут при 80 °С.

Совместимость

В некоторых случаях Редалид 8250-170 при отверждении может не достигать оптимальных свойств из-за контакта с некоторыми пластмассами или каучуками. Обычно проблему можно решить путем очистки основы растворителем или нагрева до температуры, незначительно превышающей температуру отверждения. Некоторые химические вещества, отвердители и пластификаторы могут замедлять (ингибировать) отверждение. К ним относятся, в частности, следующие:

- оловоорганические соединения;
- силиконовые каучуки, содержащие оловоорганические катализаторы;
- сера, полисульфиды, и другие серосодержащие материалы;
- амины, уретаны, амиды и азиды.

Типичные свойства

Разработчикам технических условий следует учитывать, что приведенные величины не предназначены для использования при подготовке технических условий. Прежде чем разрабатывать технические условия на данный продукт, следует обратиться в компанию Остек-Интегра.

Ограничения

Данный продукт не испытывался в качестве подходящего для применения в медицине или фармацевтике и не представляется в качестве такового.

Хранение и транспортировка

- Продукт следует хранить в прохладном сухом месте при температуре ниже 35 °С. Срок хранения при температуре ниже 25 °С – 1 год.
 - Рассматриваемые продукты представляют собой неопасные материалы, их можно транспортировать как обычные химические вещества. При транспортировке не допускать утечек.
 - Продукты, срок годности которых истек, применять не рекомендуется. В случае крайней необходимости перед использованием таких продуктов следует проверить их на наличие каких-либо отклонений.
 - При хранении может произойти небольшое осаждение наполнителя и расслоение. Перед использованием равномерно перемешайте его, это не повлияет на эксплуатационные характеристики.
 - Во избежание значительного осаждения материалы во время хранения необходимо регулярно переворачивать. Рекомендуется делать это ежемесячно.
- ✓ **Редалид 8250-170:**
часть А поставляется в ведрах по 10 кг,
часть В поставляется в ведрах по 10 кг.

Информация о гарантии

Информация, содержащаяся в данном документе, точная. Однако, так как условия и методы использования продукции неподконтрольны нашей компании, информация, приведенная в данном документе, не освобождает покупателя от необходимости проводить испытания продуктов компании, чтобы убедиться, что они безопасны, эффективны и полностью соответствуют назначению.

Единственная гарантия компании состоит в том, что продукт соответствует торговым техническим условиям, действующим на момент отгрузки. Исключительное право на возмещение в случае нарушения данной гарантии ограничивается возмещением продажной цены или заменой продукта, оказавшегося несоответствующим гарантии. Компания явным образом отказывается от каких-либо других гарантий, как выраженных явно, так и подразумеваемых гарантий соответствия конкретной цели или пригодности для продажи.

За исключением случаев, когда компания выдает конкретное, надлежащим образом подписанное подтверждение пригодности для использования, компания отказывается от ответственности за какой-либо случайный или косвенный ущерб.

2/2



ООО Остек-Интегра»

Оснащение технологическими материалами

121467, Россия, Москва, Партизанская 25, этаж 4, помещение I, комнаты 8, 8А, 8Б, 9, 9А, 9Б, 9В, 10-20, 33
+7 (495) 788-44-44 | ostec-materials.ru | materials@ostec-group.ru



Будущее
создается