

Техническое описание

СОЛИУС

Флюс для пайки волной припоя на водной основе Солиус ФВ-7742

Без содержания летучих органических соединений (VOC-Free)

Введение

Солиус ФВ-7742 – это флюс без содержания летучих органических соединений (ЛОС), не требующий отмытки, специально разработанный для пайки волной припоя без свинца поверхностного монтажа, смешанной технологии и электронных сборок выводного монтажа.

Солиус ФВ-7742 – это негорючий состав на водной основе, значительно снижающий выбросы ЛОС и исключая особый требования к хранению. Широкое технологическое «окно» обеспечивает отличную пайку на труднопаяемых сборках и уменьшает образование шариков припоя.

Особенности

- Превосходное поверхностное смачивание
- Исключение отмытки
- Широкое технологическое «окно»
- Использование с процессами сборки без свинца и сплавами SnPb
- Поверхностное сопротивление изоляции в соответствии с IPC J-STD-004A

Физические свойства

| Испытание | Результат |
|--------------------------------|--------------------------------|
| Цвет | Прозрачный |
| Удельная плотность при 25 °С | 1,014 |
| Удельная плотность при 15,5 °С | 1,014 |
| Кислотное число | 36 |
| Количество твердых частиц | 5.76% |
| Температура вспышки (°С) | Нет |
| Тип флюса по J-STD-004A | ORL0 |
| Срок хранения | 18 месяцев с даты производства |

Безопасность

Солиус ФВ-7742 – это негорючий материал. При обращении с этим материалом следует соблюдать стандартные меры предосторожности.

Технологические рекомендации

Для достижения наилучших результатов Солиус ФВ-7742 следует наносить ультразвуковым распылителем. Температура верхней печатной платы может варьироваться в диапазоне 110-135 °С в зависимости от возможностей оборудования и требований к сборке. Контакт с волной припоя может длиться до 5 секунд. Температуру предварительного нагрева следует регулировать, чтобы обеспечить полное удаление воды перед контактом с волной припоя.

В качестве исходной точки следует применять тонкое равномерное осаждение твердых частиц флюса в количестве 1000-1500 микрограммов на квадратный дюйм.

Поскольку Солиус ФВ-7742 на водной основе, он не требует частого контроля кислотного числа. Если требуется разбавление, следует использовать деионизованную воду.

Солиус ФВ-7742 может замерзнуть при воздействии температуры ниже 0 °С (32 °F). Если флюс замерзнет, его необходимо разморозить при комнатной температуре до оттаивания и перемешать. Замерзание не влияет на свойства материала.



ООО «Остек-Интегра»

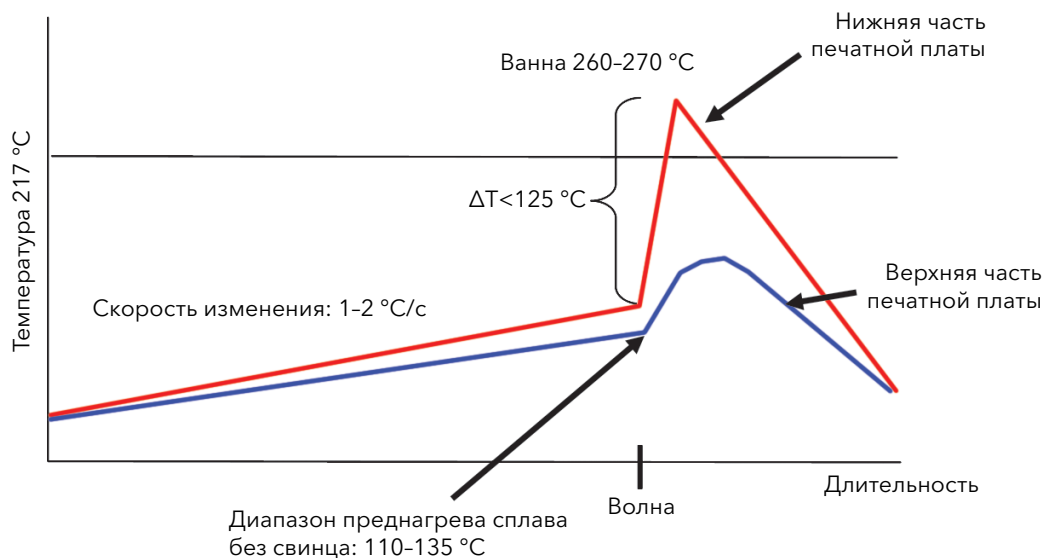
Оснащение технологическими материалами

121467, Россия, Москва, Партизанская, 25, этаж 4, помещение I, комнаты 8, 8А, 8Б, 9, 9А, 9Б, 9В, 10-20, 33
+7 (495) 788-44-44 | ostec-materials.ru | materials@ostec-group.ru



Солиус ФВ-7742

Рекомендуемый профиль для бессвинцовой волны припоя



IPC Испытание поверхностного сопротивления изоляции остатков флюса

| Методика испытаний | Печатные платы | 24 часа* | 96 часов* | 168 часов* |
|--------------------|----------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| IPC-B-24 | Контроль | $2,95 \times 10^{13}$ | $2,08 \times 10^{13}$ | $1,56 \times 10^{13}$ |
| | Шаблон сверху | $8,93 \times 10^9$ | $9,10 \times 10^9$ | $6,28 \times 10^9$ |
| | Шаблон снизу | $1,32 \times 10^9$ | $2,71 \times 10^9$ | $3,19 \times 10^9$ |

* Все показания в омах

IPC ECM/Telcordia EM Испытание сопротивления

| Методика испытаний | Печатные платы | 96 часов* | 596 часов* |
|--------------------|----------------|-----------------------|-----------------------|
| IPC-B-25A | Контроль | $9,97 \times 10^{10}$ | $9,03 \times 10^{10}$ |
| | Шаблон сверху | $3,88 \times 10^{10}$ | $1,16 \times 10^{11}$ |
| | Шаблон снизу | $5,23 \times 10^9$ | $3,62 \times 10^{11}$ |

* Все показания в омах

Telcordia GR-78 Испытание поверхностного сопротивления изоляции остатков флюса

| Методика испытаний | Печатные платы | Изначальное показание* | Конечное показание* |
|--------------------|----------------|------------------------|-----------------------|
| IPC-B-25A | Контроль | $8,69 \times 10^{12}$ | $1,40 \times 10^{13}$ |
| | Шаблон сверху | $3,20 \times 10^{11}$ | $7,02 \times 10^{11}$ |
| | Шаблон снизу | $6,75 \times 10^{11}$ | $4,72 \times 10^{11}$ |

* Все показания в омах

Вся информация предназначена только для справки.

Не используется в качестве технических характеристик поступающей продукции.

Техническая поддержка

Инженеры ООО «Остек-Интегра» с международным опытом оказывают нашим клиентам всестороннюю техническую помощь. Компетентные во всех аспектах материаловедения применительно к секторам электроники и полупроводников инженеры технической поддержки предоставляют экспертные консультации по преформам припоя, проволоке, ленте и пасте. Инженеры технической поддержки ООО «Остек-Интегра» обеспечивают быстрое реагирование на все технические запросы.



ООО «Остек-Интегра»

Оснащение технологическими материалами

121467, Россия, Москва, Партизанская, 25, этаж 4, помещение I, комнаты 8, 8А, 8Б, 9, 9А, 9Б, 9В, 10-20, 33
+7 (495) 788-44-44 | ostec-materials.ru | materials@ostec-group.ru