

Клеи

Dow Corning® EA-7100 Клей

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прочная адгезия с "широким" диапазоном подложек, включая:
 - Пластмассы**
 - Эпоксидная смола
 - Жидкокристаллический полимер (ЖКП)
 - Фенольные
 - Поли-(метилметакрилат) (ПММА) (Plexiglas®)
 - Полиамид (нейлон)
 - Полибутилентерефталат (ПБТ)
 - Поликарбонат (ПК)
 - Полиэтилен низкой плотности/ПЭНП, сшитый полиэтилен/СПЭ)
 - Полиимид
 - Полифениленэфир (ПФЭ)
 - Полифениленсульфид (ПФС)
 - Поливинилхлорид (ПВХ)
 - Металлы**
 - Алюминий
 - Латунь
 - Медь
 - Сталь

Отверждаемые силиконы

Прочие подложки (обращаться в Dow Corning)

- Более быстрое время и/или более низкие температуры отверждения
- Адгезия, которая образуется одновременно с отверждением
- Малое выделение
- Адгезия в агрессивных средах
- Прошел испытания солевым туманом, погружением в воду и в солёную воду
- Менее строгие или отсутствующие этапы очистки поверхности
- Меньшая чувствительность к загрязнению

СОСТАВ

- Однокомпонентный
- Полидиметилсилоксан

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

- Ручное или автоматизированное игольчатое нанесение

Dow Corning® EA-7100 Отверждающийся при высоких температурах клей представляет собой однокомпонентный нетекучий клей, хорошая адгезия за с широким диапазоном подложек.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Данный материал предназначен для использования в блоках управления автомобильной электроникой, датчиках, осветительных или экранных модулях, где требуется герметизация крышки, установка основания, уплотнение или герметизация, либо адгезия соединителя.

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА

Авторы спецификаций: Данные значения не предназначены для использования при подготовке спецификаций. Перед написанием спецификаций данного продукта просим связаться с местным офисом продаж Dow Corning или глобальным офисом.

Свойство	Ед.изм.	Результат*
Вязкость	сП	360 000
	мПа-сек	360 000
	Па-сек	360
Тиксотропия	Н/Д	5,8
Время до сборки при 25°C (время открытой выдержки после нанесения)	минуты	60
Время предварительного отверждения во время сборки при 25°C	часы	>24
Рекомендованное время горячего отверждения при 100°C (время/темп. на поверхности склеивания)	минуты	15
Относительная плотность (отвержд.)	-	1,09
Прочность при растяжении	фнт./кв. дюйм	490
	МПа	3,4
	кг/см2	34
Удлинение	%	260
Твёрд. на дюрометре по Шору А	-	43
Коэффициент растяжения	фнт./кв. дюйм	160
	МПа	1,1
	кг/см2	11
Адгезия - Соединение внахлест со сдвигом на алюминии	фнт./кв. дюйм	350
	МПа	2,4
	Н/см2	240
Адгезия – прочность на отрыв при соединении с алюминием при 180 градусах	т./дюйм	40
	Н/см	27,5
	Н/см	27,5

*Большая часть данных основана на рекомендованных параметрах отверждения.

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА (ПРОД.)

Свойство	Ед.изм.	Результат *
Адгезия – Соединение внахлест со сдвигом на ПБТ	фнт./кв. дюйм	375
	МПа	2,6
	Н/см ²	260
Коэффициент теплового расширения	ч./млн./°С	247
Объемное удельное сопротивление	Ом-см	9 E+14
Диэлектрическая прочность	Вольт/мил	437
	кВ/мм	17
Диэлектрическая постоянная при 100 Гц		2,96
Диэлектрическая постоянная при 100 кГц		2,91
Коэффициент рассеяния при 100 кГц		0,002
Коэффициент рассеяния при 100 кГц		0,004

**Типовое 100% когезионное разрушение (КР) при отслаивании в 30–40 ч./млн., соединении внахлест со сдвигом 21–28 Н/см, 300–450 фнт/кв. дюйм, 2–3 МПа.