

Техническое описание

ЭЛТРИН

Элтрин 888

Уретановое влагозащитное покрытие на водной основе

Элтрин 888 представляет собой уретановое влагозащитное покрытие на водной основе, пригодное для нанесения методом погружения и распыления. Для удобства контроля покрытие содержит маркерную добавку, флюоресцирующую под воздействием ультрафиолетового излучения. Покрытие Элтрин 888 обеспечивает превосходные показатели влагостойкости и химической стойкости, при доработке изделия пайку можно производить непосредственно через покрытие.

Свойства материала Элтрин 888

Плотность	1,05 ± 0,05 г/см ³
Содержание твердых веществ, % по весу согласно Fed-Std-141, методика 4044	30 ± 2 %
Вязкость согласно Fed-Std-141, методика 4287	120 ± 30 сПз
Рекомендуемая толщина покрытия	25–75 микрон
Время сушки на отлип, согласно Fed-Std-141, методика 4061	60 мин
Рекомендуемые условия сушки	20 мин при комнатной температуре и 12 часов при 80 °С
Время, необходимое для достижения оптимальных характеристик при комнатной температуре	7 дней
Срок годности при комнатной температуре, с момента изготовления	12 месяцев
Термический удар, 50 циклов согласно MIL-I-46058C	–60...120 °С
Термическое старение (влажность) по стандарту IPC-TM-650 2.6.11	Испытание пройдено
Воспламеняемость, по стандарту ASTM D-635	Не поддерживает горения
Испытание на напряжение, выдерживаемое диэлектриком, согласно MIL-I-46058C	> 1500 В
Рекомендованный разбавитель	Деионизованная вода
Диэлектрическая постоянная, при 1 МГц и 25 °С, по стандарту ASTM D150-98	2,6
Сопротивление изоляции, согласно MIL-I-46058C	≥ 2 × 10 ¹² Ом
Влагостойкость, согласно MIL-I-46058C	≥ 5 × 10 ⁹ Ом
Грибостойкость, по стандарту ASTM G21	Испытание пройдено



ООО «Остек-Интегра»

Оснащение технологическими материалами

121467, Россия, Москва, Партизанская, 25, этаж 4, помещение I, комнаты 8, 8А, 8Б, 9, 9А, 9Б, 9В, 10-20, 33
+7 (495) 788-44-44 | ostec-materials.ru | materials@ostec-group.ru



Элтрин 888

Нанесение материала Элтрин 888

Чистота печатного узла особо важна для успешного нанесения влагозащитного покрытия. На поверхностях не должно быть влаги, загрязнений, воска, смазки и прочих загрязняющих материалов. В противном случае остаточные количества ионных или органических соединений могут захватываться покрытием и вызывать проблемы с адгезией или электрическими свойствами. Наиболее высокая долговременная надежность собранной печатной платы с нанесенным покрытием будет обеспечена в том случае, когда влагозащитное покрытие наносится на чистый, сухой печатный узел.

Широко распространенной практикой является нанесение влагозащитных покрытий без отмытки от остатков флюса. Пользователь должен произвести соответствующие испытания, чтобы убедиться в совместимости влагозащитного покрытия со своими материалами для монтажа и условиями технологического процесса. Обратитесь в компанию ООО «Остек-Интегра» за дополнительной информацией.

Покрытия на водной основе не следует наносить непосредственно на неизолированные/ необработанные стальные детали. Нанесение покрытий на водной основе при относительной влажности более 80 % отрицательно повлияет на однородность покрытия и может привести к ухудшению адгезии.

Хранение

Элтрин 888 следует хранить в оригинальном контейнере, в прохладном и сухом месте. Избегать замораживания, поскольку это ухудшит характеристики продукта.

Предостережение

Применение влагозащитных покрытий Элтрин должно производиться в соответствии с местными и государственными нормами охраны труда и обеспечения безопасности.

Применять только в хорошо вентилируемых зонах во избежание вдыхания паров или распыленного материала. Не допускать попадания на кожу и в глаза.

Перед использованием следует ознакомиться с паспортом безопасности материала (MSDS/SDS).

