

Лист технической информации

Stobicast® E 555.00



Полиуретановый заливочный компаунд

Общая информация о продукте

Stobicast® E 555.00 является частью целого ряда высокоэффективных отверждающихся при комнатной температуре многоцелевых эластомеров.

Будучи созданным по технически передовой формуле, он предлагает соответствующее, безопасное для будущего решение без ущерба для технологического процесса. Не имея в составе ртути или пластификатора, он представляет собой готовое решение в части, касающейся регулирования REACH и удовлетворяет требованиям RoHS.

Удобный для смешивания, даже ручными способами, он с легкостью затвердевает при комнатной температуре с временем загустевания, подходящим для больших и малых объемов формования.

После отверждения такой класс обеспечивает высокую прочность на разрыв, удлинение и растяжение с превосходной эластичностью при низкой температуре.

Типовые области применения

- Заливка изделий требующих высоких эластомерных характеристик, особенно на рынке литья бетона и декоративных изделий.
- Низкая стоимость нанесения покрытия валиком
- Литье эластомерных деталей для замены каучука или обеспечения малозатратного решения, при котором инъекционное формование или экструзия невозможны.
- Электронная сборка, как правило, в виде литых корпусов, заливки компаудом или кабельного уплотнения для обеспечения сопротивления ударам, трению и химическому воздействию Подводные и морские покрытия и литье
- Буферные упоры
- Литье торцевых заглушек фильтров, где для обеспечения герметизации требуется определенная степень сжатия и высокое сопротивление разрыву
- Системы защиты поддонов / платформ для автомобильной промышленности
- Опытные образцы деталей
- Аниматроника и специальное литье и формы для спецэффектов

Технические свойства при 20 °C

| | Полиол Stobicast® E 555.00 | Полиизоцианат Stobicast® E 564.00 | Смесь |
|---|-------------------------------|--------------------------------------|-------|
| Плотность [г/см ³] DIN 53217/2 | 1,22 | 1,20 | 1,21 |
| Вязкость [мПа·с] DIN 53018/1+2 | 2000 | 300 | 1000 |
| Пропорция смешивания по весу | 100 | 22 | |
| Время жизнеспособности | в диапазоне от 2 до 20 минут | | |
| Цвет | неокрашенный | | |



ООО «Остек-Интегра»

Оснащение технологическими материалами

121467, Россия, Москва, Партизанская 25, этаж 4, помещение I, комнаты 8, 8А, 8Б, 9, 9А, 9Б, 9В, 10-20, 33
+7 (495) 788-44-44 | ostec-materials.ru | materials@ostec-group.ru



Stobicast® E 555.00

Профиль отверждения

Время отверждения зависит от комнатной температуры в период жизнеспособности, количества литья, температуры каучука и формы. Применение тепла ускоряет отверждение (например, 4 ч. при 100°C).

Типовые значения отвержденного литья

| | | |
|--|--------------------------------------|----------------|
| Твёрдость по Шору | A65 | DIN EN ISO 868 |
| Прочность на растяжение | 3,5 Н/мм ² | DIN 53455 |
| Удлинение при разрыве | 430% | DIN 53455 |
| Прочность на разрыв | 12 Н/мм | DIN 53356 |
| Водопоглощение | 28 мг за 24 ч 66 мг за 96 ч | DIN 53495 |
| Коэффициент линейного теплового расширения | 110 10 ⁻⁶ К ⁻¹ | DIN 53752 |
| Диэлектрическая прочность ЭД | 20 кВ/мм | IEC 243 |
| Удельное поверхностное сопротивление ROC | 10 ¹² Ω | IEC 93 |
| Спец. прохождения тока | 10 ¹² Ω см | IEC 93 |

Диэлектрические свойства при 50 Гц

| Температура | Коэффициент рассеяния при 50 Hz (VDE 0303/4) | Диэлектрическая постоянная (IEC 250) |
|-------------|--|--------------------------------------|
| 23 °C | tan δ = 0,13 | ε _r = 4,0 |
| 50 °C | tan δ = 0,18 | ε _r = 5,1 |
| 80 °C | tan δ = 0,25 | ε _r = 6,0 |

Условия обработки

Полимерный компонент перед использованием необходимо хорошо встряхнуть. Обработка возможна как с ручным смешиванием, так и машинным способом. Такие машинные способы позволяют работать с коротким временем жизнеспособности. Склеиваемые детали должны быть чистыми, сухими и не содержащими смазки.

Меры предосторожности

Перед использованием необходимо подробно ознакомиться с паспортом безопасности материала.

Упаковка

Бочки по 200 л. Другие размеры предоставляются по требованию.

Срок хранения

Оба компонента должны быть защищены от воздействия влаги. Не храните при температуре ниже + 5 °C. Температура 15 - 25 °C является наиболее предпочтительной для хранения. Оригинальные закрытые бочки можно хранить не менее 6 месяцев при температуре окружающей среды. После длительного времени хранения полимерный компонент необходимо хорошо встряхнуть перед использованием.

Примечание

Представленная здесь информация основана на нашем текущем опыте и считается точной. Необходимо учитывать законные требования и существующие патентные права.

