



КАЧЕСТВЕННЫЙ КОНТАКТ В НОВЫХ ОБСТОЯТЕЛЬСТВАХ

Современные паяльные пасты, флюсы, припои для надежных паяных соединений и стабильного технологического процесса



ОСТЕК-ИНТЕГРА

Технологические материалы
для электронной промышленности

+7 495 788-44-44 | ostec-materials.ru

СОЛИУС



СОЛИУС

ОСТЕК-ИНТЕГРА / Технологические материалы для электронной промышленности / +7 495 788-44-44 | ostec-materials.ru



Паяльные пасты

Паяльные пасты Солиус обеспечивают хорошую пайку и смачивание различных типов металлизации, в том числе по покрытиям свинцовых и бессвинцовых компонентов. Демонстрируют высокую стабильность качества отпечатков пасты при печати под компоненты с мелким шагом. Отпечатки пасты долгое время сохраняют клеящие свойства и хорошо удерживают установленные компоненты до оплавления.

Все паяльные пасты соответствуют ТУ 172300-014-37241715-2023.

Марка пасты	Свинцовые			Бессвинцовые	
	Солиус CH801 / 802	Солиус H1	Солиус CH 805	Солиус CH603	CH502
Сплав	Sn62/Pb36/Ag2	Sn62/Pb36/Ag2	Sn62/Pb36/Ag2	SAC105 SAC305 SAC0307	Bi58Sn42 BiSn42Ag 0,4~1
Размер частиц	Тип 3 /4 /5	Тип 3 /4	Тип 3/4	Тип 3 /4 /5	Тип 3 /4
с флюсом, не требующим отмывки	+	+	+	+	+
Фасовка	банка 500 г, картриджи 700 г и 1200 г шприцы для дозирования 10 мл ³	банка 500 г, картриджи 700 г и 1200 г	банка 500 г	банка 500 г, картриджи 700 г и 1200 г	банка 500 г, картриджи 700 г и 1200 г

Припои для групповой и селективной пайки

Высококачественные припои Солиус предназначены для применения при групповых методах пайки, таких как: пайка волной или двойной волной припоя, протягиванием или погружением, селективная пайка. Также припой в виде проволоки без флюса используется для ручной пайки с дополнительным флюсованием. Припои Солиус содержат очень незначительное количество примесей, поэтому их использование минимизирует образование шлама в процессе пайки, обеспечивает значительно больший срок жизни припоя в ванне и получение качественных блестящих паяных соединений без перемычек и сосулек.

Марка припоя	Свинцовые		Бессвинцовые	
	Солиус Sn63Pb37 (P) Солиус Sn60Pb40 (P)	Солиус Sn62Pb36Ag2	Солиус SN100(Ag) MA-S Солиус Sn99,3Cu0,7	Солиус Sn96,5Ag3,0Cu0,5
Температура плавления	183-190	178-80	227	217-219
Фасовка	Брусок 1 кг пруток 8x10x400 мм			

Отличительные особенности

- Качественная пайка, без образования перемычек, сосулек и напылов
- Качество припоя соответствует требованиям международных стандартов QQ-S-571E, DINEN 61190-1-3, J-STD-006, DINEN 29453 и DIN 1707
- Низкий уровень примесей увеличивает время жизни припоя в паяльной ванне
- Содержит в составе фосфор, что позволяет минимизировать образование шлама в процессе пайки



Трубчатые припои с флюсом

Трубчатые припои Солиус разработаны с учетом современных требований к пайке по бессвинцовой и свинцовой технологии. При производстве припоев использованы современные технологии производства паяльных материалов, обеспечивающие стабильность свойств и характеристик. Отличительные особенности трубчатых припоев Солиус – отличная смачиваемость и пайка разных типов металлизации, высокая стойкость к обугливанию при высоких температурах пайки, малая разбрызгиваемость при пайке.

Сплав	Свинцовые		Бессвинцовые	
	Sn63Pb37 Sn60Pb40 Sn62Pb37Ag2,0	Sn63Pb37 Sn62Pb37Ag2,0	SN100(Ag) MA-S Sn99,3Cu0,7 (SC07) Sn96,5Ag3,0Cu0,5 (SAC305)	Sn96,5Ag3,0Cu0,5
с флюсом, не требующим отмывки	+		+	
с водосмываемым флюсом		+		+
классификация флюса по IPC J-STD-004a	ROLO, ROL1, ROM1, RELO, REL1, ORM0, ORLO	ORH1	ROLO, ROL1, ROM1, RELO, REL1, ORM0, ORLO	ORH1
содержание флюса	от 0,7 до 3,5%	0,03	от 0,7 до 3,5%	0,03



Паяльные флюсы

Жидкие паяльные флюсы Солиус широко применяются при пайке волной и двойной волной припоя, используемых в технологиях монтажа компонентов в отверстия или смешанного монтажа. Некоторые виды флюсов активно используют для ручной пайки во время ремонта или на опытном производстве. Применение флюсов Солиус позволяет обеспечить высокое качество пайки без образования шариков припоя и сводит к минимуму перемычки и сосульки припоя.

Марка флюса	Флюсы, не требующие отмывки		Флюс на водной основе		Водосмываемые
	ФН-9945	ФН-9942	ФВ-1	Солиус ФВ-7742	Солиус 1095
Тип флюса	Канифольный	Органический	Органический	Органический	Органический
Относительная плотность, 25 °С	0,796 г/см ³	0,828 г/см ³	1,014 г/см ³	1,014 г/см ³	0,838 г/см ³
Содержание твердых веществ	5,57 %	4,73 %	5,76 %	5,76%	19,5%
Классификация флюса J-STD-004	ROLO	ORLO	ORLO	ORLO	ORH1
Кислотное число	14,4 мг KOH/г	36 мг KOH/г	36 мг KOH/г	36	-
Метод нанесения	Пена, волна, распыление, ручной			Распыление, Ручной	Ручной



Флюс-гели для пайки

Флюс-гели Солиус используются для эффективной передачи тепловой энергии при пайке для быстрого и равномерного прогрева выводов, удаления оксидной пленки и обеспечение хорошей смачиваемости на бессвинцовых покрытиях и защите поверхностей от повторного окисления при воздействии высоких температур. Благодаря высокой склеивающей способности флюс-геля компоненты удерживаются на своих местах до завершения процесса пайки.