

Техническое описание

ГИДРОНОЛ

Гидронол В42

Жидкость на водной основе для отмывки печатных плат и трафаретов

Область применения

- Гидронол В42 – инновационная отмывочная жидкость на водной основе, предназначенная для удаления самых сложных загрязнений печатных плат и трафаретов, которая также обеспечивает защиту от окисления даже самых чувствительных участков печатных плат. В42 является химически инертным по отношению к различным металлам, используемым при производстве печатных плат, включая алюминий и медь.
- Гидронол В42 разработан для применения в струйных процессах отмывки и не требует контроля и регулирования состава в процессе отмывки. В42 поставляется в готовой форме, не требует наличия деионизированной воды и приготовления раствора для отмывки.

Отмывка печатных узлов

Удаление остатков флюсов с низким содержанием твердых веществ	Отлично
Удаление остатков канифольных флюсов	Отлично
Удаление остатков водосмываемых флюсов	Отлично
Удаление неоплавленной паяльной пасты с печатных плат	Хорошо
Удаление неполимеризованного клея с печатных плат	Удовлетворительно

Упаковка и условия хранения

Гидронол В42 поставляется в виде готового раствора: в канистрах по 5, 10 или 20 л и бочках по 200 л.

Рекомендуемая температура хранения: 5–30 °С. Срок хранения Гидронол В42 в заводской упаковке составляет не менее 5 лет с даты производства.

Основные технические параметры

Плотность при 20 °С	1,008 г/см ³
pH (5 г/100 мл Н ₂ O)	10,6
Коэффициент преломления, nD при 20 °С	1,3475
Точка вспышки	Отсутствует
Точка кипения	170 °С
Растворимость в воде	Ограниченно растворим
Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	3

Особенности

- Продукт разработан и произведен в России.
- Эффективность: хорошо удаляет все типы загрязнений с печатных плат.
- Препятствует образованию окислов на поверхности паяных соединений.
- Не содержит ПАВ-компоненты: исключает формирование остатков отмывочной жидкости на поверхности печатных узлов и оборудования. Эффективно ополаскивается водой.
- Гидронол В42 является нетоксичным биоразлагаемым раствором на водной основе. Не содержит ХФУ и гидроксиапатиты. Подробнее см. в паспорте безопасности.
- Революционная технология ингибирования.
- Поставляется в готовой форме.
- Пожарная безопасность: отсутствие точки вспышки – непожароопасный материал.
- Безопасен для персонала: слабая испаряемость, слабый запах и низкая токсичность.
- Стабильность и совместимость: не реагирует с материалами оборудования, окружающей средой и не деградирует даже при длительном хранении.

Техпроцесс

Гидронол В42 подходит для любого стандартного оборудования струйной отмывки.

Система пополняется готовым раствором по мере его израсходования. В случае снижения качества отмывки необходимо осуществить обновление жидкости. Оптимальная температура раствора, концентрация, время отмывки и ополаскивания определяются практически.

Типовые параметры процесса отмывки приведены в таблице.

Процесс	Параметры
Отмывка	
Концентрация	Готовый раствор
Время отмывки	От 3 до 20 мин
Температура отмывки	40–60 °С
Ополаскивание деионизированной водой	
Суммарное время ополаскивания	До 20 мин
Температура ополаскивания	25–50 °С
Рекомендуемая проводимость воды, мкСм/см	До 10
Сушка горячим воздухом	
Время сушки	До полного высыхания
Температура сушки	70–90 °С



ООО «Остек-Интегра»

Оснащение технологическими материалами

121351, Россия, Москва, Партизанская, 25, этаж 4, помещение I, комнаты 8, 8А, 8Б, 9, 9А, 9Б, 9В, 10-20, 33
+7 (495) 788-44-44 | ostec-materials.ru | materials@ostec-group.ru