



## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

# INDIUM CW-501 ТРУБЧАТЫЙ ПРИПОЙ С ФЛЮСОМ, НЕ ТРЕБУЮЩИМ ОТМЫВКИ



### Введение

CW-501 – трубчатый припой с флюсом, не содержащим галогенов и не требующим отмычки. Флюс оставляет минимальное количество остатков на плате и не разбрызгивается при пайке. Флюс хорошо совместим с большинством жидких флюсов корпорации INDIUM, не требующих отмычки, в том числе полностью совместим с бессвинцовыми материалами. Трубчатый припой с флюсом CW-501 обладает прекрасной смачиваемостью и растекаемостью. Добавки специальных активаторов обеспечивают быструю пайку. Трубчатый припой содержит стабильное, строго контролируемое количество флюса, равномерно распределенное по всей длине припоя без пустот и пропусков

### Отличительные особенности

- Обеспечивает отличную смачиваемость и пайку разных типов металлизации, в том числе свинцовых и бессвинцовых
- Обладает высокой стойкостью к обугливанню флюса при высоких температурах пайки
- Флюс при пайке имеет слабый запах и не разбрызгивается
- Характеризуется малым выделением дыма при пайке

### Отмычка

После пайки трубчатым припоем с флюсом CW-501 остаются незначительные остатки, в большинстве случаев они не требуют отмычки. При необходимости удаления остатков флюса рекомендуется применение стандартных процессов отмычки с применением отмывочных жидкостей компании Zestron.

### Упаковка

Поставляется намотанным на пластиковую катушку, вес - 500 г.

### Условия хранения

Хранить припой следует в сухом прохладном помещении. При хранении и транспортировке рекомендуется избегать попадания прямых солнечных лучей, воздействия высоких температур и механических повреждений припоя.

### Техническая поддержка

Компания ООО «Остек-Интегра» оказывает всестороннюю техническую помощь пользователям их материалов. Обратившись к нам, вы получите максимально оперативный ответ квалифицированного специалиста.

Табл. 1. Характеристики трубчатого припоя Indium CW-501

	CW-501
Классификация флюса согласно IPC J-STD-004a	REL1
Тест на коррозию медного зеркала	L
Хромат серебра	Проходит
Коррозия	Проходит
Фториды	<0.5%
Тест на электромиграцию	Проходит
Содержание флюса	2%
Возможные сплавы	96.5Sn/3.0Ag/0.5Cu (SAC305) 63.0Sn/37.0Pb 62.0Sn/36.0Pb/2.0Ag

