

Лист технической информации



CN52-100, CN52-103

Проводники на основе MoMn

Материалы для гибридных ИС

Применение

Материалы на основе молибдена-марганца (MoMn) предназначены для создания надежных и жаропрочных металлокерамических переключателей и для металлизации керамических устройств и подложек.

Области применения включают в себя керамические сборки, керамические приемно-усилительные и мощные передающие лампы, магнетроны, микроволновые диоды и т. д.

Оба материала: 52-100 и 52-103 – предназначены для использования на алюмооксидных керамиках. Оба состава допускают трафаретную печать.

Технологические рекомендации

Разбавление: не рекомендуется, поскольку поставляемая паста уже имеет необходимую для применения вязкость.

Если разбавление необходимо в случае испарения растворителя, обратитесь за информацией о необходимом растворителе в ближайшее представительство компании Ferro.

Печать: рекомендуется использовать трафарет из нержавеющей стали с 325 меш и толщину эмульсии 12 мкм.

Сушка: рекомендуется выполнять короткое выравнивание в течение 5-15 минут при температуре 25 °С. Сушку выполнять в тупиковых, воздушных или ИК-печах при температуре 90-100 °С в течение 10-15 минут.

Условия и срок хранения пасты: хранить пасту в плотно закрытой емкости в сухом, защищенном от света месте при комнатной температуре. При надлежащем хранении срок хранения материала составляет не менее 6 месяцев.

	Ferro CN52-100	Ferro CN52-103
Вязкость (пуаз)	750 ± 150	900 ± 150
Тип подложки	Al ₂ O ₃	Al ₂ O ₃
Разрешение печати	150 мкм	150 мкм
Толщина после сушки	20-25 мкм	20-25 мкм
Толщина после вжигания	15-18 мкм	15-18 мкм
Электрическая проводимость	7-18 мОм/кв.	7-12 мОм/кв.
Способность к покрытию (никелем)	Отличная	Отличная
Разбавитель	0802	0802
Адгезия ²		
а) Начальная	14-17 фунтов	14-17 фунтов
б) После выдержки (48 часов, 150 °С)	14-17 фунтов	14-17 фунтов
Указания по применению		
Выравнивание	25 °С 15 минут	25 °С 15 минут
Сушка	100 °С 10 минут	100 °С 15 минут
Вжигание	1300-1400 °С 30-60 минут	1300-1400 °С 30-60 минут
Атмосфера в печи	50 % H ₂ / 50 % N ₂	50 % H ₂ / 50 % N ₂
Точка росы	25 °С	25 °С



ООО «Остек-Интегра»

Оснащение технологическими материалами

121467, Россия, Москва, Партизанская 25, этаж 4, помещение I, комнаты 8, 8А, 8Б, 9, 9А, 9Б, 9В, 10-20, 33
+7 (495) 788-44-44 | ostec-materials.ru | materials@ostec-group.ru