

Лист технической информации

PicoShot™ NC-5M



Паяльная паста для каплеустройных систем нанесения

Общее описание

Паяльная паста для каплеустройных систем нанесения **PicoShot™ NC-5M** от компании Indium Corporation представляет собой материал, не содержащий галогенов и не требующий отмывки, специально разработанный для совместимости с каплеустройными системами Mусronic. По своей природе химически совместимая с паяльной пастой Indium8.9HF, **PicoShot™ NC-5M** оптимизирована для длительного применения в каплеустройных системах. **PicoShot™ NC-5M** обладает исключительными характеристиками в каплеустройных системах, а ее стойкость к окислению способствует полной коалесценции шариков припоя во время оплавления, чтобы исключить неполное оплавление и другие подобные проблемы.



Свойства

- Разработана совместно с компанией Mусronic для их каплеустройных систем серии MY.
- Исключительная производительность в каплеустройных системах.
 - Способна создавать наименьший объем точек для паст такого же класса.
 - Точное осаждение по координатам (x, y).
 - Длительный срок эксплуатации (шприца) >8 часов.
- Совместима с серией паст Indium8.9HF.
- Паста, не требующая отмывки, отвечает требованиям IPC J-STD-004B.
- Исключительная электрическая надежность.
 - SIR и ECM превышают стандарты IPC.
- Прозрачные остатки.
- Уменьшает дефекты типа «голова на подушке» (HIP).
- Минимальное разбрызгивание при оплавлении по сравнению с аналогичными паяльными пастами.

Упаковка

- **PicoShot™ NC-5M** имеет артикул:
 - PASTEOT-801765 SAC305 PicoShot™ NC-5M Тип 5, 85,0 %
- Паста выпускается в специальных герметичных шприцах объемом 30 куб. см для совместимости с оборудованием Mусronic, 100 г/шприц

Стандартные технические характеристики продукта

Результаты испытаний и классификация отраслевых стандартов

Классификация флюсов	ROLO	Типичная вязкость паяльной пасты для SAC305 T4 (Пз)	1300
Основано на испытании, требуемом стандартом IPC J-Standard-004B.			
Не содержит галогенов в соответствии с IEC 61249-2-21, Метод испытания EN 14582	<900 ppm Cl <900 ppm Br <1500 ppm Всего	Соответствует всем требованиям стандарта IPC J-Standard-005A.	

Вся информация представлена только для справки. Не следует рассматривать ее как спецификации получаемого продукта.

Настройки каплеустройных систем

- Оптимизирована для систем серии MY600 и 700.
- Тип эжектора:
 - AG04 (атмосферное давление).
 - AG01 (выше 1000 м).
- Модель кассеты для данной пасты устанавливают по штрихкоду, поставляемому компанией Mусronic.

Хранение и обращение

Хранение в холодильнике продлит срок годности паяльной пасты. Паяльная паста упакована в шприцы, которые необходимо хранить наконечником вниз.

Условия хранения (в закрытом контейнере)	Срок годности
<10 °C	3 месяца

До использования паста должна достичь (комнатной) рабочей температуры. Как правило, пасту следует извлекать из холодильника минимум за 2 часа до использования. Фактическое время до достижения теплового равновесия зависит от размера контейнера и условий окружающей среды. Температуру пасты необходимо проверить перед использованием.



ООО «Остек-Интегра»

Оснащение технологическими материалами

121467, Россия, Москва, Партизанская 25, этаж 4, помещение I, комнаты 8, 8А, 8Б, 9, 9А, 9Б, 9В, 10-20, 33
+7 (495) 788-44-44 | ostec-materials.ru | materials@ostec-group.ru



PicoShot™ NC-5M

Отмывка

PicoShot™ NC-5M предназначена для применений, не требующих отмывки; однако при необходимости флюс может быть удален с помощью отмывочных жидкостей Zestron и Vigon. При необходимости обратитесь за консультацией к группе технической поддержки компании Indium Corporation.

Дополнительные продукты

- Гель для оборудования: PicoShot™ C-1
- Паяльная паста: Indium8.9HF
- Флюс: TACFlux® 020B-RC
- Флюс: TACFlux® 089HF
- Трубчатый припой: Core 230-RC
- Флюс для пайки: WF-9945, WF-9958

Техническая поддержка

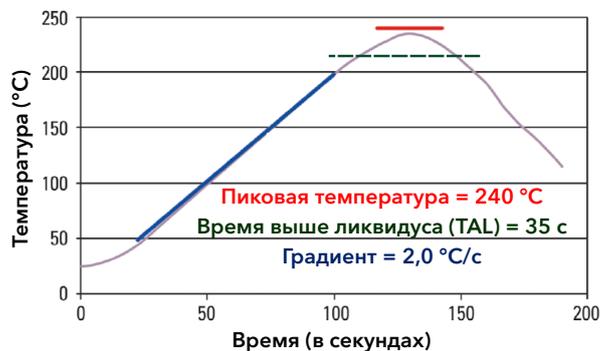
Инженеры корпорации Indium с международным опытом оказывают нашим клиентам всестороннюю техническую помощь. Компетентные во всех аспектах материаловедения применительно к секторам электроники и полупроводников, инженеры технической поддержки предоставляют экспертные консультации по навескам припоя, проволоке, ленте и пасте. Инженеры технической поддержки корпорации Indium обеспечивают быстрое реагирование на все технические запросы.

Паспорт безопасности

Паспорт безопасности для данного продукта можно найти в Интернете по адресу <http://www.indium.com/sds>

Оплавление

Рекомендованный профиль



Предпочтение следует отдавать стандартному (линейному) профилю.

- Скорость линейного изменения при предварительном нагреве.
 - Типичное значение составляет 1,8-2,2 °C/с.
 - Избегайте использования профилей с температурой стабилизации выше 180 °C, чтобы предотвратить чрезмерное выгорание флюса.
- Пиковая температура.
 - От 235 до 245 °C.
- Время выше ликвидуса.
 - 30-40 секунд.
- Предназначена для конвекционного оплавления.
- Азот (<100 ppm O₂) будет способствовать более качественному оплавлению и высокой смачиваемости.

