

Техническое описание

ЭЛТРИН

Элтрин А20

Акриловое влагозащитное покрытие

Элтрин А20 является однокомпонентным отверждающимся на воздухе акриловым влагозащитным покрытием, предназначенным для защиты электроники от воздействий окружающей среды. Покрытие флуоресцирует под ультрафиолетовым светом в целях контроля качества нанесения.

Техническая информация

Внешний вид	Прозрачный
Плотность (при 25 градусах)	0,89 г/см ³
Вязкость (при 25 градусах)	250 сПз
Точка вспышки	< 40 °С
Значение СТИ	600
Толщина покрытия (один слой)	90-100 мкм
Диаэлектрическая прочность	15 кВ/мм
Термический цикл	Согласно MIL
Влагостойкость	1,5 x 10 ¹² Ом
Сопротивление изоляции	3,5 x 10 ¹² Ом
Устойчивость к грибкам	Согласно MIL
Выдерживает температуру	-40...+130 °С
Зона покрытия (пленка 20 микрон)	4-5 м ² (прибл.)
Проверка	Под УФ-лампой
Время сушки до отлипа	10-15 мин
Ускоренная полимеризация в печи	3 часа
Время отверждения на воздухе	24 часа
Достижение оптимальных свойств	7 дней
Твердость по Шору	58
Удлинение в %	5-9
Прочность на растяжение	575
Объемное удельное сопротивление	7,00 x 10 ¹⁴ Ом
Удельное поверхностное сопротивление IEC-60093	1,63 x 10 ¹⁷ Ом
Огнестойкость согласно UL94-V.1	Проходит
Срок годности при комнатной температуре	18 месяцев



ООО «Остек-Интегра»

Оснащение технологическими материалами

121467, Россия, Москва, Партизанская, 25, этаж 4, помещение I, комнаты 8, 8А, 8Б, 9, 9А, 9Б, 9В, 10-20, 33
+7 (495) 788-44-44 | ostec-materials.ru | materials@ostec-group.ru



Элтрин А20

Нанесение

Кистью

Это самый простой и экономичный способ нанесения влагозащитного покрытия. Лучше подходит для мелкосерийного производства и ремонта. Метод нанесения кистью обеспечивает равномерное нанесение покрытия, а толщина зависит от нанесения и количества слоев. Окуните кисточку в банку. Возьмите достаточное количество акрилового покрытия на кисть. Равномерно нанесите покрытие на печатный узел. Оставьте узел сохнуть в хорошо проветриваемом помещении.

Погружением

Покрытие можно наносить методом погружения. Этот способ наиболее подходит для небольших производственных или сборочных линий или цехов. Печатный узел следует медленно полностью погрузить в А20 и держать погруженным. Дайте достаточно времени для выхода пузырьков воздуха. Медленно извлекайте печатный узел с равномерной скоростью. Оставьте печатный узел сохнуть в хорошо проветриваемом помещении.

Распылением

Этот метод можно использовать при крупносерийном производстве. Лак можно распылять с помощью пульверизатора и компрессора. Применение может быть сделано с помощью сжатого воздуха с давлением воздуха 0,5 или 1 кг. Распыление можно производить с помощью пульверизатора с регулируемым углом распыления. Поддерживайте давление и распыляйте в одном и том же направлении. Если требуется большая толщина, переверните узел и распылите таким же образом один или два раза. Держите расстояние от 8 до 10 дюймов от платы во время распыления. Пистолет-распылитель следует держать под углом 45°. Убедитесь, что вся поверхность покрыта с одинаковой толщиной. Оставьте платы сушить в хорошо проветриваемом помещении.

Удаление

Покрытие можно удалить растворителем Элтрин ЕС.

Упаковка

- 1 литр
- 5 литров
- 25 литров

Хранение

Следует соблюдать осторожность при хранении материала покрытия. Хранить в сухом прохладном месте при температуре ниже 40 °С. Хранить вдали от открытого огня или легковоспламеняющихся материалов. Содержимое легко воспламеняется. Утилизируйте контейнер после использования.

Осторожность

Используйте защитное покрытие в хорошо проветриваемом помещении. Не используйте его в помещении с кондиционером. Элтрин А20 является горючим материалом. Следует избегать контакта с кожей или глазами и вдыхания. В случае контакта промыть пораженные участки большим количеством воды с мылом. Хранить вдали от открытого огня и легковоспламеняющихся материалов. Используйте только в хорошо проветриваемом помещении. Обратитесь к MSDS перед использованием.

